

全自动钢网清洗机 锡膏油墨清洗

产品名称	全自动钢网清洗机 锡膏油墨清洗
公司名称	深圳市达峰科仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:daqtech 型号:DT-760
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道桔塘社区金湖湾工业区 B栋厂房6楼605
联系电话	0755-61608824 13510750303

产品详情

全自动气动式钢网清洗机简介：

输入气压 6 - 7Kg/cm² 耗气量 400-600 L/min

控制方式 全气动，全自动 清洗方式 高压喷淋，旋转喷射 干燥方式

空气喷射，马达强制排风 逻辑控制 清洗定时，风干定时

耗液量 5-8分钟 200ML/PCS 工作储液量 25 - 50L 可清洗网版

最大760X760mm

清洗机尺寸900 × 1100 × 1780mm 重量：200kg

二.前言：

由于目前元件微型化，钢网孔径日趋微小，导致锡膏在网孔的容易残留和难清洗。由于锡膏的残留直接导致印刷不良的产生，网版清洗变得非常重要。清洗的方法分为溶液压力喷淋和超声波清洗两种。但因为超声波对溶液挥发有潜在危险，而且会破坏网版里用于固定的粘合胶，业界渐渐倾向采用溶液压力喷淋方法，最好是完全对溶液挥发没有任何危险的全气动控制清洗。

由于无铅焊接的发展，很多高要求的网版需要在焊接后进行清洗，一般是用去离子皂化水进行压力

喷淋清洗。

三.产品介绍：

本清洗机采用全气动控制清洗，气动逻辑控制，无需接电，可使用水或溶剂，安全可靠。调整好合适的网板挂架，就可以对电路板进行清洗。

首先设定清洗时间和吹干时间，按启动键后，系统开始全自动清洗操作。溶液需要经过三道过滤程序。首先以旋转喷头喷淋网版，溶液经过滤网过滤，活性炭，还原树脂过滤流回储液槽，经过泵抽取，再经过过滤罐才喷淋到网版上，保证锡球和助焊剂的过滤去除。喷淋设定的时间后，溶液切断，抽风机开始工作排出废气，旋转头喷出清洁空气吹干网版。吹干设定时间后停止。采用全气动自动控制，保证使用挥发性溶液时的绝对安全。可以独立地对总气输入，泵，抽风机，左喷头，右喷头压力进行控制。

四.气动式网版清洗机说明

网版清洗机设计用于清洗钢网或丝网，能有效的去除焊膏，胶水和助焊剂残渣采用全气动逻辑控制和驱动高效

、快速、安全是目前清洗网

版流行和推荐的方法，采用旋转高效雾化喷射臂(转速可调)

，三重溶液过滤循环使用、维护简单、全不锈钢机体，保证寿命。

五.清洗工作原理

10微米尼龙过滤纸 活性炭过滤 阳性

还原树脂过滤 储液槽 5微米过滤棉芯 1微米

过滤棉芯 强力隔膜泵 气动开关阀 旋转喷射清洗腔 10微米尼龙过滤纸然后重复循环。

另外在强力隔膜泵时可设定清洗定时程序，在气动马达抽风时可设定吹干定时程序。

建议客户使用异丙醇（IPA）或专用网版清洗剂清洗。

该设备的耗材有：过滤棉芯，还原树脂，过滤网纱