# 供应折弯机模具快速装夹 平湖折弯机模夹质优价廉

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 供应折弯机模具快速装夹<br>平湖折弯机模夹质优价廉 |
| 公司名称 | 上海旷菱精密刀具有限公司 |
| 价格 | 180.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:旷菱<br>型号:折弯机模夹<br>规格:齐全 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区神州路580号4幢1130室 |
| 联系电话 | 021-58445891 13611932685 |

# 产品详情

折弯机夹模板
有快速夹模板和普通夹模板两种，一般数控折弯机上配有快速夹模板，普通折弯机配置简易夹模板，请根据机床选择。快速夹模板有多种，有配置国产数控折弯机和进口折弯机的快速夹具。

数控快速夹具内侧配有耐磨胶条，安装折弯机模具时易夹紧，不松动，不掉刀具等优势。我公司生产的夹模板材质均经过锻打，经数控加工中心一次性完成加工，并通过高温淬火，充分保证夹模板硬度和精度，表面处理有电镀和发黑两种。

上海旷菱精密刀具有限公司专业生产折弯机夹具（接模板）并已获得四项专利。生产的接模板具有精度高、结构合理、装夹稳定、压小段模具不掉刀等优点，从而大大缩短了装夹上模的调整时间。同时对表面采用现代环保技术处理，外观十分美观并增加了防锈时间。

折弯机模夹为各种型号数控折弯机、液压折弯机生产厂家配套及零售客户使用。主要有折弯机上模连接装置、折弯机上模内六角快速连接装置夹具、折弯机上模偏心手柄快夹等。

折弯机模夹具

有精度高、结构合理、装夹稳定、压小段模具不掉刀等优点，从而大大缩短了装夹上模的调整时间。同时对表面采用发黑处理，折弯机模夹外观十分美观并增加了防锈时间。现已为国内各大折弯机生产厂家配套。前夹板用球头螺丝选用42CrMo材质，盐浴调质HRC38-42，相当于国标12.9级螺丝强度。中间板夹条采用42CrMo材质，经盐浴调质HRC25-28后精密加工而成。手柄采用S45C材料，调质HRC38-42度，手柄轴采用42CrMo材料真空热处理工艺。零部件全部盐浴热处理。

欢迎广大新老客户及产品配套企业与我们联系。

联系人：张先生