

门卷帘耐火试验机炉生产厂家

产品名称	门卷帘耐火试验机炉生产厂家
公司名称	东莞市大显自动化仪器设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	符合标准:GB/T7633 工作电压:交流380v ± 10% 50hz 耐火试验炉:内尺寸3.5M(长)x3.5M(深)x1.25M (高)
公司地址	东莞市长安镇宵边双龙路太联工业园
联系电话	0769-33221621 13450023619

产品详情

门卷帘耐火试验机

- 1、适用范围：适用于建筑用有樘门\无樘门和卷帘的耐火性能试验,通过试验确定其耐火限。
- 2、符合标准：符合GB/T7633《门和卷帘的耐火试验方法》以及ISO3008《整樘门和卷帘的耐火试验》试验标准要求。
- 3、技术指标：
 - 1、工作电压：交流380v ± 10% 50hz；用电功率：3kw
 - 2、炉压测量范围：0-100pa 测量精度： ± 3pa
 - 3、空气流量：0-50m3/min 测量精度： ± 0.5 m3/min
 - 4、燃烧气源：丙烷、液化气（用户自备）
 - 5、燃气流量：0-100l/min 测量精度：2.5级
 - 6、气罐容量：50kg × 6
 - 7、试件背火面辐射热测量范围：0 ~ 10w/cm²；
 - 8、炉内压力测量范围：室内气压 ± 150mpa；
 - 9、试验温度：程序升温 15min 室温 ~ 718 ， 30min 室温 ~ 821 ， 60min 室温 ~ 925 ， 90min

室温 ~ 986 , 120min 室温 ~ 1029

门卷帘耐火试验炉

适用范围：

适用于安装在垂直分隔构件开口处的门和卷帘总成的耐火试验；如铰链门、枢轴门、水平滑动门、垂直滑动门、（包括链接滑动门和分段门）、卷帘门、其他滑动、折叠门、翻板门、可在墙中移动的板等等的耐火性能试验。

符合标准：

符合GB/T7633-2008《门和卷帘的耐火试验方法》、ISO3008-2007《耐火试验 门和卷帘总成》以及GB/T 9978.1-2008《建筑构件耐火试验方法 第一部分：通用试验要求》；符合NFPA《防火门耐火试验方法》

主要技术参数：

- 1、仪器组成：耐火试验炉、气体流量测量系统、温度测量系统和压力测量及控制系统。
- 2、耐火试验炉：为垂直试验炉，内尺寸3.5M(长)x3.5M(深)x1.25M（高）。
- 3、炉体结构；采用钢结构框架，在钢结构框架中间用耐火砖砌成炉壁，炉壁内侧采用耐高温的隔热材料，密度大于1000kg/M3。外侧用彩钢包裹，炉内衬材料厚度为65mm,炉内温度测试温度高达1250 。该火炉在我们工厂中生产、安装衬里和试验，依据贵公司预设的功能，拆卸成适合重装的部件包装进入拖车运输。
- 4、温度测量系统:
 - 1.炉内热电偶: 炉内采用符合GB/T 16839.1规定的丝径为2.0MM的K型镍铬-镍硅热电偶，外罩耐热不锈钢套管，中间填装耐热材料，其热端伸出套管的长度不少于25MM，共5支，温度的准确度 $< \pm 15$ 。
 - 2.背火面温度测量：采用直径为0.5MM热电偶，熔焊在厚0.2MM，直径为12MM的圆形铜片上，符合GB/T 16839.1规定的大型镍铬-镍硅的热电偶，应覆盖长、宽均为30MM厚度为2.0MM的石棉衬垫。共计28支
 - 3.平均温度测量：热电偶为8支，适用于GB/T7633-2008和GB/T17428-2009
 - 4.最高温度测量：热电偶为20支 能含盖到最大门扇宽度1200mm的带模楣板的双扇门的测量。
 - 5.移动热电偶:采用红外线测温仪测量
 - 6.内部热电偶：热电偶为4支，适用于通风管道内部温度的测量。
 - 7.环境温度测量：采用直径为3.0MM的铠装热电偶，符合GB/T16839.1规定的大型镍铬-镍硅的K型热电偶。
 - 8.炉内压力测量：为T形测量探头，测量精度 $\pm 2pa$.三个
 - 9.加载系统：采用压力传感器来测量
 - 10.变形测量仪：采用电子变形测量装置
 - 11.缝隙探棒：按GB/T9978.1标准制作

12.烧嘴：在两侧炉壁内嵌有8个高速烧嘴，两侧各4个。提供炉膛内升温所需的热量。

13.排烟：在炉体壁后侧炉壁装有三个排烟孔，连接到后面的烟道，将炉体内的烟气排出。控制压力。

14.观火孔：在炉体后侧壁设有二个观火孔，用来观察试验时试件受火面和火焰的情况。

15.加载装置：采用推车，高3.5M，宽3.0M，由车体和试件平台组成。车体设计四个地轮，可以在钢轨上运动，试验平台：3.0m*3.0m的方形钢结构框架。试验时用电动葫芦把有试件的试件平台吊装到车体上，然后把推车推到试验位置并固定，然后开始试验。

16.电气控制部分：采用嵌入式一体化工控机的MCGS组态软件和PLC程序。包括：主控界面，炉温曲线界面，试件温度界面，历史记录界面和参数确定界面。