

振动输送机 VBS振动上料机 给料机

产品名称	振动输送机 VBS振动上料机 给料机
公司名称	上海晶晨机械设备有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:晶晨 型号:VBS200 VBS400:VBS600
公司地址	上海浦东新区蔡路镇三甲路427号
联系电话	17751925349 13012827531

产品详情

1.基本参数 1.1主参数 振动输送机的主参数——振槽宽度的系列值如下：
400，500，600，700，800，900，1000，1200、1400、1600、1800，2000mm。 1.2基本参数
VBS型振动输送基本参数如下表 偏心距mm 5，6，7，8，10，11，12，12.5 振槽长度mm 1000
振槽高度mm 100，120，150，180，200 振槽上升输送角（°） 20 振槽振动频率min-1 430~460 电动机
功率kw 0.75 1.1 1.5 2.2 3 4 5.5 转数r/min 910 940 960 注：额定输送能力按物料含水率12%计算。
型振动输送机基本参数如下表 偏心距mm 6，7，8，10，15，17.5 振槽长度mm 2000~8000 振槽高度mm
100，120，150，180，200 振槽上升输送角（°） 20 振槽振动频率min-1 270~528 摇杆杠杆比mm:mm
130：130（1：1），130：260（1：2） 电动机 功率kw 0.75 1.1 1.5 2.2 3 4 5.5 转数r/min 910 940 960
注：额定输送能力按物料含水率12%计算。 2.工作条件 2.1环境温度：10~40 ；
2.2海拔高度：不高于2000m; 2.3相对湿度：不大于80%； 2.4电源：3N~50HZ/TN-
S，380V ± 38V，50HZ ± 1HZ 3.工作原理 振动输送机启动后，电机通过三角皮带使偏心轴连续回
转，在一定的偏听偏信心作用下，使连杆端部作往复运动，连杆再通过减振器装置使槽体、或槽体和平
衡架沿振板或摇杆所规定的运动方向，作近似直线的振动，槽体沿倾斜方向的振动，促使输送的烟丝不
断地向前移动。 4.安装与调试 4.1为防止槽体变形，在运输过程中和吊装设备时，槽内严禁放重物，
紧固振动输送的钢绳应卡在支架上。
4.2前应调板弹簧（或摇杆）的角度，使各个板弹簧角度一致，并否则使其处于自然状态。
4.3试车一摇杆式中要注要有无金属撞击声，如有则及时检查处理。 5.操作与使用
接通电源，振动输送机在电机驱动下运转，在运转过程中定期检查振动
输送机的运转情况是否正常（如螺钉是否松动，传动带是否松弛，有无异
常应立即停机检查并及进排除。
6.维护、保养及故障排除 6.1每开清理槽内的烟草积层。 6.2每月检查一下所有设备螺钉是否拧紧。
6.3每年应更换一次橡胶，金属衬套。
6.4每年将曲柄上的轴承卸下来进行清理，并重新用齿轮油脂涂封。
6.5摇杆式振动输送机易出现的故障主要是：振动过程中噪声大。主要
原因有以下几种，根据原因可采取相应的措施予以以排除。
a)缓冲部分减振块损坏，应及时更换减振块； b) 轴承损坏应及时更换轴承；
c)摇杆损坏应及时更换摇杆； 8.6板弹簧式振动输送机易出现的故障主要是：

- a) 缓冲部分减振块损坏，应及时更换减振块；
- b) 轴承损坏应及时更换轴承；
- c) 板弹簧损坏应及时更换摇杆；
- d) 缓冲块部分及板弹簧上的压紧螺丝松动，应重新紧固松动的螺丝