

# 超高压水刀配件 砂管 宝石

产品名称	超高压水刀配件 砂管 宝石
公司名称	淮安通用水刀科技有限公司
价格	700.00/支
规格参数	品牌:通用牌 型号:TY-EP400MB 产品别名:水刀砂管
公司地址	淮安市清河区健康西路37号4幢101室
联系电话	18052373728

## 产品详情

品牌	通用牌	型号	TY-EP400MB
产品别名	水刀砂管	外形尺寸	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 (cm)

淮安通用水刀科技有限公司是专业从事生产超高压水射流切割机床、工业自动化配件的企业，在引进美国尖端水射流技术应用和服务上将永远追求不断完善和提高。在国内的民用和尖端领域的应用以及出口国际市场一直保持领先的地位。通用公司的成就来源于自身的质量、信誉和服务，同时也包含所有客户的信任和支持。

### 产品特性

一．首创可编程控制器（plc）与数控系统（cnc）无缝联接，真正取消了复杂的继电器连接，使产品运行更加稳定，抗干扰性能更加卓越，也使产品维护更加简单。

二．首创超高压发生器配备超强冷却系统，可连续24小时不间断切割，能真正实现超高压切割。

三．首创所有机器功能操控均由水刀专用cnc面板上的薄膜按键实现，防水、防尘性能更佳，操作更加容易，故障率更低。

四．首创缺水中文提示；液压油脏，需要更换过滤器滤网中文提示；全面提示了高压发生器的寿命，尤其是高压密封

件的寿命。

五.首创高压故障与机床故障独立显示，整机一体化控制。故障现象一目了然，大大方便了客户维护，缩短了听觉时间。

六.首创整机防水结构设计，连接器也是防水型航空连接器，手动对刀脉冲发生器从侧面引出，也是为

了防水进入控制

系统。

七.首创自动换向双色灯指示，方便了客户判断高压运行状态，可及时发现故障。

具体表现在：

1·通用公司超高压发生器采用美国的全套设计方案，并按国际ce安全标准设计。配备超压保护及超温保护，使用更安全。关键零件如高压阀芯、阀座、高压管、柱塞杆、密封等由美国进口；切割效率高，使产品性能真正达到国内先进水平。采用瑞士原装进口的耐高温高压接近传感器进行换向控制；高压发生器可产生400mpa压力，自带制冷器降温，可实现24小时连续切割，它由plc直接发指令控制，机身仅有双色换向指示灯、显示仪表和一只急停按钮。

2·水刀专用数控系统（waterjet cnc）·全数字式伺服驱动系统及plc（德国）检测执行系统；首创所有机器功能操控均由水刀专用cnc面板上的薄膜按键实现，防水、防尘性能更佳，操作更加容易，故障率更低。伺服系统驱动滚珠丝杠（台湾产），能实现1微米精度快速定位；plc系统大大简化了传统的继电器控制系统，使整机的可靠性·抗干扰能力明显提高；耐高压传感器（瑞士）进口。

3·配置一套sand400自动磨料输送系统（其他厂家是另购件）

能将磨料从沙筒自动输送到整体式切割头，自动磨料输送系统可长距离把沙送至切割头切割任意材料，大容量的沙筒不需频繁加沙，由4只带有不同尺寸小孔的沙量控制片方便地调整输送到切割头的沙流量。

4.通用公司数控机床，采用悬臂式结构。x、y两轴采用高精度滚珠丝杠，通过弹性联轴器与电机直接连接，吸收振动、传动精度更高。可以方便的从三个方向装卸工件，大范围的切割产品（克服了龙门式机床只可以从两端上料以及毛坯材料尺寸受限制等缺点），装卸工件，定位准确。

5.整体式切割头，采用独特工艺设计，免调节，保证宝石水喷嘴与砂管绝对同心，切割效率更高.....  
数控系统及cad/cam系统软件

1.机床选用320m专用水刀数控系统,（此系统是我公司易焕工程师与生产商合作研制的.）高亮度lcd显示器，中英文菜单模式可随意切换，为客户提供友好的人机对话界面，进给速度（feedrate)可随时实现倍率调整，随时实现切割路径回退再加工，避免了次品产生。外挂电子手轮可近距离的找正和对刀。可通过com、usb接口和pc机或u盘直接对话，并具有实时故障诊断功能。

2、拥有独立自主开发的国际先进的水刀自动编程、设计cad/cam软件。

\* 可与国际上许多图形设计软件的格式相兼容，如asc、igs、dxf、dwg、stl、nfl、nfl、prt、step等。

\* 具有自动刀具半径补偿、自动加入进刀量、自动计算切割线长度及加工时间、全自动套料（即给出毛坯尺寸以及要加工件数，软件将自动排列最佳排版位置图，省去许多软件因不具备此功能而花费大量时间和不必要的材料浪费）等功能。

\* 具有dnc功能即通过pc机直接边传送程序边加工，克服了因数控系统内存太小而不能存储大容量nc程序的弊端，大大提高生产效率。

## 应用领域

目前，我公司设备已成功应用于航空部门、兵器部门等尖端军事领域，同时也广泛应用于诸如玻璃、机械、石材、广告、汽车等众多民用领域。

## 整机配置

超高压发生器及制冷系统

机床

自动加砂系统

数控系统

整体式切割头

西门子plc执行系统

cad/cam编程软件

随机零配件

随机专用工具

ty-nc2515plc技术参数:

- 。 额定工作压力400mpa;
- 。 cnc全数字数控系统，控制精度1  $\mu$  m,切割精度  $\pm$  0.1mm;切割厚度150mm
- 。 运行速度0 - 10m/min.
- 。 油泵电机功率30kw ;
- 。 机床动作范围 2.5mx 1.5mx 0.15;

( 本机床为悬臂式，可大范围切割材料 )

。 电源 3相ac380v 50hz .

体积及重量:

。 长x宽x高=3.2m x 2.8mx 1.8m

。 重量约3500kg .

售后服务承诺：

免费安装培训。通用公司承诺：公司有专门的售后服务工程师，负责客户维护保养人员培训及自动编程、操作人员的培训，经过我们严格培训后，在安装培训工程师离开后，保证客户可以排除绝大多数故障，可以独立编程、独立操作;当您的设备发生故障时，每分每秒都意味着损失，通用公司的工程师将以最快的方式对故障进行诊断，我们特有的远程在线维护方式将使您的问题得到最快速有效的解决。如客户遇到疑难问题没办法解决，我公司将快速地作出反应，24小时内赶到客户现场，用最短的时间排除故障，尽全力减少客户损失。细节决定成败，我们会从全方位为用户做100%的考虑，请相信您的选择。我们的设备已经过多次改进，故障率很低，控制系统经采用西门子plc后，几乎就没有故障，数控系统也是我们通用公司的易焕工程师和专业生产商合作开发的，系统是全封闭的，特别适用于水刀加工环境，所有操作均可在数控薄膜面板上进行，操作简单方便，有效地避免了误操作。驱动系统是全数字交流伺服控制系统，稳定可靠且跟踪加工精度高。您选择了通用就选择了放心。

淮安通用水刀科技有限公司

地址：淮安市西安路工业区18-12号

电话/传真：0517-87139099

销售热线：13605235511

技术支持：13861572028

联系人：杨发兵

网址：[tysdkj.cn.alibaba.com](http://tysdkj.cn.alibaba.com)

邮箱：[zhongtai\\_2007@yahoo.com.cn](mailto:zhongtai_2007@yahoo.com.cn)