

供应321不锈钢卸扣电解抛光设备加工

产品名称	供应321不锈钢卸扣电解抛光设备加工
公司名称	深圳金辉杰科技有限公司
价格	9500.00/套
规格参数	jhj604:500A/12V JHJ605:1000A/12V JHJ606:2000A/12V
公司地址	深圳市龙岗区横岗街道深惠路528号塘坑商业大厦B座802室
联系电话	0755-89233277 18124592824

产品详情

欢迎您来到深圳市金辉杰科技有限公司网站，首先请允许我向您隆重的介绍

我公司金辉杰供应江苏，浙江，重庆，苏州，南京，无锡等地不锈钢电解抛光设备

电解抛光设备安装及操作说明 主产品主要性能特点 电解抛光是以被抛工件为阳极，不溶性金属为阴极，两极同时浸入到电解槽中，通以直流电而产生有选择性的阳极溶解，工件表面逐渐整平，从而达到工件增大表面光亮度的效果。 1、电流规格100A/200A/300A/500A/1000A/1500A/2000A/3000A/5000A/7000A，电压12伏或者15伏。也可以根据用户实际情况定制。 2、主机采用高频整流，含有时间、电流、电压、温控、摇摆设定及数字显示。含有过热及短路保护装置。

3、本设备采用流水线设计方式，非常便于实际操作，大大提高生产效率。

4、设备配置酸洗槽、电解槽、清洗槽、钝化槽、中和槽。 5、槽体采用防腐10mm

PP材料制作，符合环保要求。 6、提供全方位的技术服务，包括设备的调试及电解抛光技术培训。

适用材质范围：1、不锈钢（包括马氏体、奥氏体及铁素体） 2、铝及其合金 3、铜及其合金 4、钢铁件
组成部件：一般组配包括：整流机+抛光槽+阳极棒+阴极棒+阴极铅板+两级铜线+石英加热器+抛光液+电解挂具（添加时间控制仪+温控仪）+摇摆等配置。 组装流程：1.阴阳级电线：整流机500A以上电线为3条，分红绿两种颜色，红色电线接整流机正极和抛光槽阳极棒上（中间）。绿色电线接整流机负极和抛光槽阴极棒（两边）。 2.阴极铅板：铅板应挂在阴极棒上（两边）注意卡紧整齐。

3.石英加热器：放在槽内四角。石英加热器电压：220V 功率：2KW和3KW。石英加热器必须放在抛光液内才可以加热使用，温度40-70。刚加温好的抛光液，上下温度不一致，使用前需搅拌一致。

4.抛光液：抛光液到进抛光槽内加热至50-65度最佳。 抛光液进槽：电解抛光液进槽时，控制在距离槽面80%位置。【金辉杰供应江苏，苏州，南京，无锡不锈钢电解抛光设备】操作过程：

产品进槽前，需检查产品和挂具接触是否良好，注意通电后挂具不可碰到两边铅板。 护理说明：

连续操作30天后抛光液需要过滤一次，生产要保养阴阳极铜棒。 其次向您介绍我公司企业文化

金辉杰价值观：开放包容、务实高效、严谨负责、学习创新 开放包容：只有我们拥有开放包容、虚怀若谷、兼收并蓄的胸怀，我们才能摆脱坐井观天的束缚，以积极的态度面向世界、面向未来、尊重科学、尊重人才，并不断地创造自我、超越自我。 务实高效：待人贵以诚，对事务以实，工作讲效率，管理重结果。摒弃了一切不切实际、得过且过、急功近利、弄虚作假的不良习气，发扬务实高效的工作精神，脚踏实地地做好本职工作，用每一个微小的成就累积成值得骄傲的事业。 严谨负责

：我们从事的事业注定了我们需要时刻保持着一种严谨负责的态度，对待我们的工作、我们的产品、我们的客户、还有我们自己。 学习创新：逆水行舟不进则退！现代社会处于一个不断变化的时期中，学习和创新能力是应对变化的法宝，也是保证我们在未来可持续发展的基础，甚至是必须根植我们企业灵魂深处的气质。 深圳金辉杰电解抛光设备厂 联系电话：0755-89233277 联系手机：18124592824 技术咨询：15889602824 Q Q：295415397 公司官网：www.szxh02.com 阿里巴巴商铺：<http://shop1434041958553.1688.com> 联系地址：深圳市龙岗区横岗镇塘坑商业大厦B座802