

# 高压水刀 现货 非标准件

产品名称	高压水刀 现货 非标准件
公司名称	淮安通用水刀科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:非标准件 品牌:通用
公司地址	淮安市清河区健康西路37号4幢101室
联系电话	18052373728

## 产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	非标准件
品牌	通用	型号	TY-MB400
材质	钛合金、铜板、钢板、铝板等	规格	3mX2m
适用机床	切割		

淮安通用水刀科技有限公司，是一家生产数控水射流切割机床的高科技企业，该机床用途广泛，无论金属还是非金属都可以切割，在工业和民用方面都有广阔的应用前景，尤其是民用装潢装饰行业。该型机床可以切割任意复杂的平面图形，且切口附近材料性能不变，切口的光洁度也比较高，完全可以满足绝大多数产品对精度和光洁度的要求。经过我们多次改进，现在产品的先进性处于国内领先地位，主要表现在以下几个方面：

- 1.我们用的伺服控制系统是针对该机床的使用特点，与专业数控厂家联合开发出来的，所有操作都可以在系统全封闭的薄膜面板上实现，配合我公司的防水型航空连接器，完全杜绝了因溅水和灰尘而产生的故障，使操作简单，运行可靠；
- 2.我们已把计算机辅助加工软件成功地应用于该机床的数控系统，iso g代码指令可以得到充分的应用，可完全真实地模拟实际加工程序的正确性，已经完全摆脱了手工编程的低效率和高差错率。可实现u盘传递加工程序，也可以与pc机的rs-232c接口通讯，在电脑上编好程序后，可远程传输到数控系统自动加工。
- 3.cnc系统可实时或离线模拟加工图形，完全杜绝了废品。本系统可以在任意时刻、任意点沿原路径回退切割加工，也可以在任意时刻暂停，保证了产品完美无缺；
- 4.首创缺水报警中文闪烁提示，过滤器需更换中文闪烁提示，避免了因无水运行和液压油脏而损坏增压器高压密封；本机配合我们自制的超高压发生器，切割效率成倍提高，产品寿命也提高了近一倍，可以24小时连续生产，其切割精度和效率已和进口产品不相上下。

5.首创超高压故障（黄色闪烁）和机床故障（红灯闪烁）独立显示，配合plc信号指示灯，可快速定位故障点，缩短了客户停机时间；

6.首创油缸运行状态双色灯指示，可方便地跟踪活塞运行状态和查看高压接近传感器工作状态，便于客户维护和调整。

7.我们的机床已完全摆脱了传统的继电器控制，是真正的全数字控制，机床上已看不到一只中间继电器，所有执行控制（包括超高压发生器控制）都是由高可靠性的可编程控制器(plc)实现的。自我开发的控制软件，实现了与数控系统的无缝联接，是真正意义上的整机一体化数字控制，属于国内首创；

8，高精度的台湾滚珠丝杠，配合全数字驱动器驱动的交流伺服电机，真正实现了快速度高精度的实时跟踪加工，优越的电子齿轮功能，使传动付大大减少，故障率大大降低，同时去掉了传动付带来的误差，机床可以长期处于高精度的加工状态。

9.系统本生和自动编程软件都可以自动实现加工误差补偿。

10.首创供气压力传感器检测，压力不足或空压机没开时，数控lcd面板自动跳出中文提示，并不停地闪烁，避免了因高压水开关（气动的）打不开而产生破坏性压力，提高了增压器整机和高压缸的寿命。