司太立钴基焊条1号堆焊焊条

产品名称	司太立钴基焊条1号堆焊焊条
公司名称	天津万克森焊材销售有限公司
价格	205.00/公斤
规格参数	品牌:万克森 型号:1号 规格:3.2-4.0-5.0
公司地址	天津市武清开发区福源道18号
联系电话	155-10904307 15510904307

产品详情

司太立钴基焊条1号2号6号12号

司太立钴基1号堆焊焊条

说明：钴基1号高碳钴铬钨合金焊芯的堆焊焊条，采用直流反接，渣覆盖性好，成形美观，具有优良的耐磨、耐热和耐腐蚀性，在650°C高温也能保持这些特性。

用途：用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶轮、粉碎机刃口.螺旋送料机等磨损部件的堆焊
堆焊层硬度HRC≥53 焊缝金属化学成分（%）

C

Cr

W

Mn

Si

Fe

其他总量

Co

1.75～3.0

25～33.0

11～19.0

≤2.0

≤5.0

≤4.0

余量

HS111钴基堆焊焊丝

相当AWSRCoCr-A主要特征及用途： HS111钴基堆焊焊丝是Co-Cr-W堆焊合金中C及W含量最低、韧性最好的一种。能承受冷热条件下的冲击，产生裂纹的倾向小，具有良好的耐蚀、耐热和耐磨性能。主要用于要求在高温工作时能保持良好的耐磨性及耐蚀性，如高温、高压阀门、热剪切刀刃、热锻模等
主要化学成分/%C0.9-1.4 Mn≤1.0 Si0.4-2.0 Cr26-32 W3.5-6.0 Fe≤2.0 Co余量
堆焊层硬度HRC：40-45 350元/公斤

HS112钴基堆焊焊丝

相当AWSRCoCr-B主要特征及用途：HS112钴基堆焊焊丝，在Co-Cr-W堆焊合金中具有中等硬度，耐磨性比HS111好，但塑性稍差，具有良好的耐蚀、耐热及耐磨性能，在650°C左右高温下仍能保持这些特性。主要用于高温、高压阀门、内燃机阀、高压泵轴套和内衬套筒、热轧辊孔型等堆焊 主要化学成分/%C1.2-1.7 Mn≤1.0 Si0.4-2.0 Cr26-32 W7.0-9.5 Fe≤2.0 Co余量
堆焊层硬度HRC：45-50 370元/公斤

HS113钴基堆焊焊丝

主要特征及用途：HS113钴基堆焊焊丝，硬度高，耐磨性非常好，但抗冲击性较差，堆焊时产生裂纹倾向大，具有良好的耐蚀、耐热、耐磨性能，在650°C左右仍可保持这些性能。主要用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶片、粉碎机刃口、螺旋送料机等堆焊
主要化学成分/%C2.5-3.3 Mn≤1.0 Si0.4-2.0 Cr27-33 W15-19 Fe≤2.0 Co余量

堆焊层硬度HRC：55-60 350元/公斤

HS113G钴基堆焊焊丝

主要特征及用途： 堆焊层具有优良的耐磨料磨损和耐热、耐腐蚀性能，至800°C的高温也能保持这些特性，单冲击韧性较差，对堆焊层温度较敏感。金相组织为共晶体和粗大复合碳化物。主要用于泵的套筒和旋转密封环、磨损面板、轴承套筒、高温热轧辊、油田钻头等堆焊
主要化学成分/%C3.2-3.55 Mn≤1.0 Si0.5-1.1 Cr24-28 W12-16 Fe≤2.5 Co余量
堆焊层硬度HRC：≥54 412元/公斤

HS113Ni钴基堆焊焊丝

主要特征及用途：该焊丝适当降低了含碳量，加入了较多的Ni及Fe等合金元素，从而提高了堆焊层的韧性和综合机械性能。主要用于耐气蚀、耐腐蚀性能要求较高的内燃机气门、排气阀的堆焊主要化学成分/

% C1.5-2.0 Si0.9-1.3 Cr24-27 W11.5-13 Fe0.85-1.35 Ni21-24 Co余量
堆焊层硬度HRC：37-40

375元/公斤

HS114钴基堆焊焊丝

相当AWSRCoCr-C主要特征及用途：高碳Co-Cr-W合金堆焊焊丝，耐磨性、耐蚀性好。但抗冲击韧度差。主要用于牙轮钻头轴承、锅炉旋转叶片等磨损部件的堆焊
主要化学成分/%C2.4-3.0 Mn≤1.0 Si≤2.0 Cr27-33 W11-14 Fe≤2.0 Co余量
堆焊层硬度HRC：≥52 400元/公斤

HS115钴基合金堆焊焊丝

相当AWSRCoCr-E主要特征及用途：该焊丝是用钼强化的低碳钴铬合金，在室温下硬度较低，但冷作后硬度有所提高。堆焊层具有良好的男耐高温腐蚀，耐冲击能和良好的高温强度
主要化学成分/%C1.5-3.5 Cr25-29 Mo5.0-6.0 Ni1.75-3.25 Co余量 堆焊层硬度HRC：≥27
410元/公斤

HS116钴基合金堆焊焊丝

相当AWSRCoCr-C主要特征及用途：有较高的耐磨损性和高温强度，但韧性较差，在耐硫酸、磷酸、硝酸等工况条件下呈优良的耐腐蚀性。主要用于铜基及铝基合金的热压模等堆焊 主要化学成分/%
C0.7-1.2 Cr30.0-34.0 W12.5-15.5 Si≤1.0 Mn≤0.5 Fe≤1.0 Co余量
堆焊层硬度HRC：46-50

450元/公斤

HS117钴基合金堆焊焊丝

主要特征及用途： 有较强的耐磨料磨损及耐腐蚀性能，在800°C高温也能保持这些特性。用于泵的套筒和旋转密封环等磨损面的堆焊主要化学成分/%C2.30-2.65 Cr31.0-34.0 W16.0-18.0 Ni≤3.0 Si
≤1.0 Mn≤0.5 Co余量堆焊层硬度HRC：≥53