

有毒废气净化处理_废气净化处理_废气净化处理生产

产品名称	有毒废气净化处理_废气净化处理_废气净化处理生产
公司名称	东莞市大川电子有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:大川除湿机 型号:PN1476
公司地址	东莞市黄江镇鸡啼岗宝灵一街6号
联系电话	15818480048

产品详情

东莞市大川工业废气处理设备更换填料要求标准

一、工程事先要求说明：（必须与报价单内容相吻合,制程要求等方面）

1. 实际用料必须与报价相符
2. 砂滤填料按层次安装；
3. 施工时维护好周边4S、施工完成恢复好周边4S；
4. 废砂清运出厂；
5. 两座砂滤塔分开施工，一座完成再施工另一座；

二、工做法说明（工程涉及定制品、管路、风管以及地面coating等需提供图纸加以说明）

1. 停机清理待更换填料，
2. 检查内部布水器及曝气管路、有问题即修复。
- 3.

按石英砂大小，由大至小逐层安装。

三、工程验收方法：（从验证方法、验证数据的来源等）

1. 管路、塔體無漏水、（目視）；

2. 周邊4S良好.（目視）；

3.

通水能力不小於8m³/h；

4.

塔體周邊無廢料堆積；

四、其它特殊注意事項：（從工安、環境等方面）

1. 符合承攬商安全衛生自我檢查表。（作業許可證的確認）

2. 符合施工及承攬商安全衛生管理辦法。（作業過程中的安全與衛生）

上述内容仅供参考,详情请致电我们了解,工业废气处理设备安装需了解企业废气排放的浓度、气体性质等来选择塔体、风管的材质,选用多大风量的风机,配件使用防腐循环水泵等。经过合理规划,达到废气排放标准,安装让客户满意的废气处理设备.

>

近年来,环保理念深入人心,大气污染治理受到各界关注,工业废气处理的原理有活性炭吸附法、催化燃烧法、催化氧化法、酸碱中和法、等离子法等多种原理。废气处理塔采用五重废气吸附过滤净化系统,工业废气处理设计周密、层层净化过滤废气,效果较好。

1、掩蔽法

原理：采用更强烈的芳香气味与臭气掺和,以掩蔽臭气,使之能被人接收。

适用范围：适用于需立即地、暂时地消除低浓度恶臭气体影响的场合,恶臭强度2.5左右,无组织排放源。

优点：可尽快消除恶臭影响,灵活性大,费用低。

缺点：恶臭成分并没有被去除。

2、稀释扩散法

原理：将有臭味地气体通过烟囱排至大气,或用无臭空气稀释,降低恶臭物质浓度以减少臭味。

适用范围：适用于处理中、低浓度的有组织排放的恶臭气体。

优点：费用低、设备简单。

缺点：易受气象条件限制，恶臭物质依然存在。

3、热力燃烧法与催化燃烧法

原理：在高温下恶臭物质与燃料气充分混和，实现完全燃烧

适用范围：适用于处理高浓度、小气量的可燃性气体。

优点：净化效率高，恶臭物质被彻底氧化分解。

缺点：设备易腐蚀，消耗燃料，处理成本高，易形成二次污染。

4、水吸收法

原理：利用臭气中某些物质易溶于水的特性，使臭气成分直接与水接触，从而溶解于水达到脱臭目的。

适用范围：水溶性、有组织排放源的恶臭气体。

优点：工艺简单，管理方便，设备运转费用低产生二次污染，需对洗涤液进行处理。

缺点：净化效率低，应与其他技术联合使用，对硫醇，脂肪酸等处理效果差。

5、药液吸收法

原理：利用臭气中某些物质和药液产生化学反应的特性，去除某些臭气成分。

适用范围：适用于处理大气量、高中浓度的臭气。

优点：能够有针对性处理某些臭气成分，工艺较成熟。

缺点：净化效率不高，消耗吸收剂，易形成二次污染。

6、吸附法

原理：利用吸附剂的吸附功能使恶臭物质由气相转移至固相。

适用范围：适用于处理低浓度，高净化要求的恶臭气体。

优点：净化效率很高，可以处理多组分恶臭气体。

缺点：吸附剂费用昂贵，再生较困难，要求待处理的恶臭气体有较低的温度和含尘量。

7、洗涤式活性污泥脱臭法

原理：将恶臭物质和含悬浮物泥浆的混和液充分接触，使之在吸收器中从臭气中去除掉，洗涤液再送到反应器中，通过悬浮生长的微生物代谢活动降解溶解的恶臭物质。

适用范围：有较大的适用范围，可以处理大气量的臭气，同时操作条件易于控制，占地面积小。

缺点：设备费用大，操作复杂而且需要投加营养物质。

8、曝气式活性污泥脱臭法

原理：将恶臭物质以曝气形式分散到含活性污泥的混和液中，通过悬浮生长的微生物降解恶臭物质适用范围广。

适用范围：目前日本已用于粪便处理场、污水处理厂的臭气处理。

优点：活性污泥经过驯化后，对不超过极限负荷量的恶臭成分，去除率可达99.5%以上。

缺点：受到曝气强度的限制，该法的应用还有一定局限。

9、三相多介质催化氧化工艺

原理：反应塔内装填特制的固态复合填料，填料内部复配多介质催化剂。当恶臭气体在引风机的作用下穿过填料层，与通过特制喷嘴呈发散雾状喷出的液相复配氧化剂在固相填料表面充分接触，并在多介质催化剂的催化作用下，恶臭气体中的污染因子被充分分解。

适用范围：适用范围广，尤其适用于处理大气量、中高浓度的废气，对疏水性污染物质有很好的去除率。

优点：占地小，投资低，运行成本低;管理方便，即开即用。

缺点：耐冲击负荷，不易污染物浓度及温度变化影响，需消耗一定量的药剂。

10、低温等离子体技术

原理：介质阻挡放电过程中，等离子体内部产生富含极高化学活性的粒子，如电子、离子、自由基和激发态分子等。废气中的污染物质与这些具有较高能量的活性基团发生反应，最终转化为CO₂和H₂O等物质，从而达到净化废气的目的。

适用范围：适用范围广，净化效率高，尤其适用于其它方法难以处理的多组分恶臭气体，如化工、医药等行业。

优点：电子能量高，几乎可以和所有的恶臭气体分气箱脉冲布袋除尘器的常见故障及解决措施。

工业废气处理设备原理

现在工业生产过程中会产生大量的废气以及一氧化碳、二氧化硫、碳氢化合物等对人体有害的物质，其中VOC有机废气为强致癌物。目前现有的废气处理方式只是把作业点产生的废气高空排放，虽操作厂区室内稍清洁，但只是污染的转移，大气及周边环境仍充满污染，危害极大。

要了解废气处理设备操作注意事项，首先我们要了解