

克拉管制造设备克拉管设备专业厂家多图

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 克拉管制造设备克拉管设备专业厂家多图 |
| 公司名称 | 青岛北塑机械有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:北塑 型号:XC1683 |
| 公司地址 | 山东省青岛市胶州市胶西工业园平成南路18号 |
| 联系电话 | 0532-82281330 13668875837 |

产品详情

克拉管机械设备，采用高效率HDPE专用挤出机，使物料具有较低的融体温度、均匀的融熔物料、在同等产量下更低的能耗。克拉管机械设备，采用高效率HDPE专用挤出机，使物料具有较低的融体温度、均匀的融熔物料、在同等产量下更低的能耗。采用高效率HDPE专用挤出机，使物料具有较低的融体温度、均匀的融熔物料、在同等产量下更低的能耗。采用特殊设计的包覆模具，使包覆后的PP管更加符合较佳承力结构，提高管材的环刚度。

采用特殊设计的包覆模具，使包覆后的PP管更加符合良好的承力结构，提高管材的环刚度。

包覆模具的芯模与口模采用快速拆装设计，可以在极短时间内更换不同PP口径或者壁厚的模具,从而节约生产时间、提高生产效率。

采用特殊设计的底片压紧与PP包覆管强力水冷导向装置，可以降低底片与PP包覆管与底片接触面的温度，使外层加强管变形更小，从而提高管材的环刚度。

PP预输送采用自动控制，输送速度自动调节，无需人工干预。PP管主输送采用进口伺服电机及精密减速机驱动，速度控制稳定，保证PP管速度与缠绕速度同步，提高管材的质量。管切断采用气动切割方式，切断快速，易于维护。

采用火焰检测装置，在生产过程中检测到火焰熄灭后会自动点火，如果因压力不足及燃气质量问题点不着火，会报警并自动关闭燃气阀门，保证点火的可靠性及使用过程中燃气的安全性。

采用快速红外加热装置用于多层缠绕加热，加热效率高，速度快，能耗低。用此装置，管材表面可以吸收93%以上的加热器产生的热量使管材表面快速熔化，与外层复合到一起。

采用缠绕平台移动结构，缠绕平台可以纵向移动，也可以前后移动用于调节与挤出模具之间的距离，以便于生产不同口径的管材。