

CA6180普通车床系列价格生产厂家欢迎咨询

产品名称	CA6180普通车床系列价格生产厂家欢迎咨询
公司名称	山东卓润数控机床有限公司
价格	33333.00/台
规格参数	品牌:山东卓润 型号:CA6180 类型:普通车床
公司地址	山东省枣庄市滕州市龙泉中路268号
联系电话	0632-5527689 13563256327

产品详情

感谢惠顾！山东卓润数控机床有限公司，本公司专业生产普通车床、数控车床、数控加工中心等设备，CA系列普通车床及CK61系列数控车床为我公司主打产品，再原有普通车床的基础上进行优化升级，提高自动化程度，不仅有效提高产品的加工效率而且工件一致性特别好，广泛运用于各类零部件制造及批量生产中，更是客户首选的工作母机。订购电话:18263775262,0632-5527689！

友情告知：

为什么贵公司的同规格产品价格要比其他厂家价格高？？

首先我们所使用的配件均为国标原厂配件，设备运行中不会因为质量缺陷造成设备停机，如果我公司使用副品来代替国标配件，设备单价虽然降下来了，但将来客户使用成本会高速增长，我们计算过一笔账每降低500元的配置，客户质保期后维修费用要增加至3000-5000元，甚至更多。山东卓润数控机床有限公司是以产品质量赢得市场不是靠打价格战来赢得市场，山东卓润数控机床有限公司做负责任的企业，产品的定价是遵循成本定价及市场导向合理定价的，还望得到阁下的理解！

CA6180卧式车床

- 机床主要用途和特性：
- 1、本系列车床具有广泛用途，主要用于各种回转体零件的外圆、内孔、端面、锥度、切槽及公制螺纹、模数螺纹、径节螺纹等的车削加工，此外还可以用来进行钻孔、铰孔、套料、扩孔、滚花、拉油槽等加工。本系列车床刚性强，适合于使用硬质合金刀具对各种黑色金属和有色金属进行强力切削和高速切削。
 - 2、本系列车床加工精度可达IT7级（按GB1800-79），加工表面粗糙度可达3.2
 - 3、本系列车床性能好、操纵方便、美观宜人。
 - 4、本系列车床适用于单件、中小批生产使用。

机床的精度

本机床的精度符合中华人民共和国国家标准 GB/T4020—1997《卧式车床 精度检验》按 GB/T16769—1997《金属切削机床 噪声声压级测量方法》测试，本机床空运转噪声声压级 85dB（A）。

机床电源

本机床电压等级为380V50HZ,出口机型请慎重选配。

机床技术参数

项目		CA6180	
床身上最大工件回转直径		毫米	800
刀架上最大工件回转直径		毫米	540
最大工件长度		毫米	750/1000/1500/2000
最大车削长度		毫米	650/900/1400/1900
主轴孔前端锥度		号	莫氏6
主轴转速	正转种数	种	24
	反转种数	种	12
	正转转速范围	转/分	10-1400
主轴孔径		毫米	52
进给	纵向及横向进给量种数	种	各64
	主轴每转刀架纵向标准进给量	毫米/转	0.08-1.59

	主轴每转刀架纵向细进给量	毫米/转	0.028-0.054
	主轴每转刀架纵向加大进给量	毫米/转	1.71-6.33
	主轴每转刀架横向标准进给量	毫米/转	0.04-0.79
	主轴每转刀架横向细进给量	毫米/转	0.014-0.027
	主轴每转刀架横向加大进给量	毫米/转	0.86-3.16
	刀架纵向快速移动速度	米/分	4
	刀架横向快速移动速度	米/分	2
车削螺纹范围	公制螺纹种数	种	44
	公制螺纹范围	毫米	1-192
	英制螺纹种数	种	21
	英制螺纹范围	扣/英寸	2-24
	模数螺纹种数	种	39
	模数螺纹范围	毫米	0.25-48
	径节螺纹种数	种	37
	径节螺纹范围	牙/英寸	1-96
刀架转盘回转角度	-	± 90 °	
刀杆截面尺寸	毫米	25 × 25	

床尾主轴直径	毫米	75
床尾主轴最大行程	毫米	150
床尾主轴孔锥度	-	莫氏5号
丝杠螺距	毫米	12
主电机型号	-	Y132M-4
功率	千瓦	7.5
转速	转/分	1500
冷却泵型号	-	AOB-25
功率	瓦	90
流量	升/分	25
溜板快速移动电机型号	-	YSS2-5634
功率	瓦	250
转速	转/分	1500
根数	根	4
润滑泵三角带型号	-	0-1000
根数	根	1

CA系列车床是一款国标机型，主电机功率为7.5KW，该CA机型通过摩擦片来启动机床正反转，适合大扭力切削，导轨宽度400MM，经自然失效处理并配合超音频淬火，来保障CA车床高刚性，床面持久耐磨。中拖板贴塑处理，经久耐磨，维护方便，主轴通孔52-80MM任选。