

# 海虹老人牌环氧漆85671

产品名称	海虹老人牌环氧漆85671
公司名称	中远关西涂料化工(上海)有限公司
价格	15.00/L
规格参数	品牌:海虹老人牌 型号:85671 漆面:平光
公司地址	上海市宝山区沪太路5589-55689号
联系电话	0512-55399011 13373639889

## 产品详情

老人牌环氧漆85671 基料: :85675 固化剂: :97371 概述: :

老人牌环氧漆85671是一种双组份胺加成物固化的酚醛环氧涂料。可形成附着力非常好的涂层，具有优良的耐高温、耐水和耐化学品性能。用途: : ?

可作用于装载热水、海水和原油等各类舱以及管道的内衬涂料。 ? 可作饮用水舱涂料。 ?

可作特殊油漆配套的底漆。使用温度: : 干燥: : 在水中(最大温差15 ): : (最大耐温) 160 90

在干燥情况下，经过专门设计的配方,漆膜最高耐受温度可达260 。需要耐更高温度，请详见备注。认证: : 本品符合ARAMCO的APCS 2A , 2B和2C规定的技术指标(见备注)。

经英国ExxonMobile国际航空公司认可为航空燃料储罐涂料。

经英国水研究中心认可作为盛装23 饮用水的饮用水舱涂料。被Folkehelseinstituttet ( 挪威 )

认可作为盛装冷水的饮用水舱涂料。

经美国NSF认可为体积大于1000加仑，直径2英寸(5厘米)及以上的阀门，直径16英寸(40厘米)及以上的管道的饮用水舱涂料。NSF证明仅应用于美国人造产品。符合Norsok M-501,3号体系。

物理参数: 颜色/色号: : 灰色/11630，浅红色/50900 漆面: : 平光 体积固体含量: : 68 ± 1 % 理论涂布率:

: : 6.8米<sup>2</sup>/升(以100微米干膜计) 闪点: : 24 比重: : 1.7公斤/升 表干: : 2-3小时(20 ) 指触干: :

4-6小时(20 ) 完全固化: : 10天(20 ) 挥发性有机化合物含量(V.O.C.): : 320克/升 储存期: :

自生产之日起一年(25 )。根据储存条件，使用前应机械搅拌。

如超过储存期，请咨询海虹老人牌(中国)有限公司获取更多建议。施工说明: 混合比例: : 基料85675:

: 固化剂97371 = 8.8: : 1.2 (体积比) = 13.8: : 1.0(重量比) 施工方法: : 无空气喷涂、撒布盘、刷涂(补涂) 稀释

剂: : 08450 (最大用量) (请详见备注) 混合使用期: : 3小时(20 ) (请详见备注) 诱导时间: :

15分钟(20 ) (请详见备注) 喷孔: : 0.46-0.53毫米 喷出压力: : 20.0兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考

，实用时可以调整。) 工具清洗: : 老人牌工具清洗剂99610 漆膜厚度: : 干膜: : 100微米(请详见备注)

湿膜: : 150微米 重涂间隔: : 请详见备注。安全:

小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，还应参考

《老人牌公司材料安全说明》，并遵守有关国家或当地政府安全规定。避免吸入溶剂

蒸气，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品。采取必要的预防和防护措施防

火、防爆及保护环境。只可在通风良好的情况下施工本品。在狭窄处或空气不流通处

施工，必须提供强力通风。老人牌环氧漆85671 表面处理: :

为获取最佳的漆膜性能，应喷砂至非常接近金属白色的Sa2.5-3级，表面粗糙度相当于RugotestNo.3，BN10，Keane-Tator比较板3.0(角砂/钢丸)，或ISO比较板中等粗糙度(角砂)。施工条件：仅在施工和固化得以正常进行的10℃以上温度条件下使用本品。油漆本身的温度必须高于15℃，如在17-23℃之间可以获取最佳效果。最大相对湿度为80%，最好在40-60%之间。避免凝露，仅在露点以上温度的干燥和清洁的表面施涂。此外，请参照专门的《施工指导》。在狭窄空间施工和干燥期间，应大量通风。先涂油漆：无。加涂油漆：无需加涂。备注：高温下使用：本品可以作为单道或双道漆配套涂在绝缘材料底部，管道及类似部位。干膜厚度不得超过300微米。但是，如使用温度超过200℃(最大温度为260℃)时，建议最大干膜厚度为125微米。

涂层在20℃条件下至少固化7天才可暴露于高温环境。在高温环境下使用本品，涂层会变色。漆膜厚度：涂料配套总的最小干膜厚度一般为300微米。根据使用目的和区域不同可改变漆膜厚度。但这会导致涂布率、干燥时间和重涂间隔的改变。规格书可能规定每道漆的干膜厚度125微米，特殊情况下可以是150微米。混合使用期：

如ARAMCO所要求的，油漆温度23℃时的胶化时间超过8小时，40℃时，超过2小时。为获取最佳的施工性能，混合漆料应在2小时(20℃)内用完。重涂间隔：最小重涂间隔：不用于饮用水舱时：第一道和第二道之间的最小重涂间隔为36小时(20℃)，第二道和第三道之间的最小重涂间隔为24小时(20℃)用于饮用水舱时：涂层间的最小重涂间隔为6天(20℃)。最大重涂间隔：21天(20℃)。如超过最大重涂间隔，应将表面打磨粗糙以确保涂层间的附着力。施工和重涂注意事项：• 干膜厚度应尽可能接近规定的100微米(如有配套要求，可大于100微米)。• 要求每度漆的成膜状况良好，无针孔和干喷等的缺陷。•

漆膜完全固化前，干燥和固化条件必须符合施工条件项下的要求，直至固化完全。• 表面不得有任何污染存在，重涂前表面上的灰尘，磨料和松散的干喷漆末可以用吸尘器清除。重涂前表面必须完全清洁。• 涂层只可短期接受强烈的阳光(紫外光)直射。•

必须仔细检查涂层，确保涂层质地均匀，无白斑和/或油脂以免影响加涂油漆的附着力。注意：固化剂的渗出会导致上述的质地不均匀，白斑和/或油脂等现象。如果在低温下未经适当的诱导时间施工本品和/或在干燥和固化期间受雨水和凝露侵袭，容易发生固化剂渗出现象。混合：彻底混合后的基料和固化剂在施工前必须预反应一段时间(20℃时，15分钟)。稀释应保持最低限度。不得分别稀释双组分，仅可稀释混合物。声明：本产品技术方面的参考标准和说明书仅作为买方参考。本说明书的所有内容均译自英文版本，如有出入，以英文版本为准。注意：本品仅适用于专业用途。