

电镀厂废水净化处理用絮凝剂聚丙烯酰胺选型方法

产品名称	电镀厂废水净化处理用絮凝剂聚丙烯酰胺选型方法
公司名称	河南碧波同创净水材料有限公司
价格	8500.00/吨
规格参数	品牌:碧波同创 型号:阴离子 CAS:9003-05-8
公司地址	河南省郑州市金水区郑花路
联系电话	0371-69599708 13253397558

产品详情

电镀废水主要由前处理酸碱洗涤废水和电镀工序漂洗废水组成，其中酸碱废水组成的污染物为洗涤下来的油、锈物、酸碱等。经过简单的物化处理即可排放或可经进一步深化处理后回用；而漂洗槽的废水通过水泵输送到膜分离系统进行分离浓缩，浓缩液可直接回用生产用原材料（不经任何化学处理）或进入蒸发器作进一步浓缩，膜分离系统的透过液完全达到去离子水标准，回到第三漂洗槽重复使用，构建了一种基于资源回收和环境保护的可持续发展环保新模式。

一般电镀厂的生产工艺如下：

电镀生产工艺主要为机械抛光(磨光或滚光) 除油 酸浸蚀 电镀 烘干 合格产品入库

电镀废水中通常含有大量Cr⁶⁺、Cr³⁺、Ni²⁺、Cu²⁺等重金属离子，属典型的重金属离子废水。不存在COD_{Cr}和BOD₅需要处理的问题。处理这类废水的方法。总的来说以物理化学方法为主。化学沉淀方法具有工艺成熟、技术稳定调试方便、处理效果随时间的推移变化不大。化学沉淀法来处理综合电镀废水。

电镀废水处理闭路循环装置与技术：

- (1) 酸碱清洗水：单独收集.中和处理后回用。
- (2) 碱铜清洗水：单独收集.破氰后Cu²⁺与亮铜废水合并处理回用或除盐回用。
- (3) 含镍清洗水：单独收集.控制pH值处理回用或除盐进行回用。
- (4) 含铬清洗水：单独收集.氧化还原进行处理除去Cr(OH)₃后回用或除盐进行回用。

通常情况下，含酸碱清洗水来自于工件预处理，除去浮油后水中含油一般为10mg/L，经过破乳除油分离机处理后含油0.005mg/L。直接回用于酸、碱清洗槽。如图1所示。

含氰清洗水经收集后，泵打入反应槽中，调节pH加入氧化剂，搅拌破氰后 $CN_2CO_2+N_2$ 与经反应槽亮铜清洗水混合，调节pH加入絮凝剂搅拌、沉降，经板框压滤机分离后出水，一般情况下，含盐量较小 $[Cl^-]$ 250mg/L、 $[SO_4^{2-}]$ 250mg/L可直接回用于清洗槽中。当其循环使用十日后测定其中电导率，开启脱盐体系。经反渗透膜处理后，出水 $P=6-10M/cm$ 进入纯水罐供回用。

含镍清洗水经收集后，泵打入反应槽中，调节pH加入絮凝剂搅拌沉降。经板框压滤机分离后出水。其余同上段处理。

含铬清洗水经收集后，泵打入反应槽中，调节pH加入 $FeSO_4$ 进行搅拌氧化还原 $Cr^{6+}+Cr^{3+}$ 进而加入石灰乳生成金属氢氧化物沉淀，经板框压滤机过滤分离后出水，一般情况下，含盐量较小可直接回用于清洗槽中。当循环使用十日左右测定其电导率，并开启脱盐体系，经反渗透膜处理后出水 $P=6-10M/cm$ 进入纯水罐供回用。

适用范围

适用于电镀行业中含氰、铬、酸、碱、重金属等离子工种和多工种电镀废水处理，也适用于冶金、化工、机械、电子等行业相应污染物的废水处理。投资不大，特别适用于小型电镀车间的电镀废水处理。也适用于大、中、小电镀企业和电镀车间。

适用行业

布匹防水涂胶加工业、橡胶工业、胶带工业、合成皮革工业、石油化学工业、塑胶工业、电子工业、医药、汽车、油墨印刷工业、机械和其他溶剂使用工业。

河南碧波同创净水材料有限公司 联系电话：13253397558 0371-69599708
公司网址：<http://www.hnbbtc.com/> 客服QQ：1026253943 阿里旺旺：gongyishi3