新工艺优质铸钢砂 钢材

产品名称	新工艺优质铸钢砂 钢材
公司名称	重庆市青蓝机械制造有限公司
价格	5100.00/吨
规格参数	型号:0.2mm-2.5mm 规格:0.2mm-2.5mm 材质:钢材
公司地址	重庆市永川工业园区凤凰湖工业园（大安片区）
联系电话	023-49404518 13609424141

产品详情

型号	0.2mm-2.5mm	规格	0.2mm-2.5mm
材质	钢材	表面处理	偏差小、密度大
适用范围	一切抛丸机适用		

钢砂（steel grit）是从高碳铸钢丸通过破碎成砂粒状，随后回火成三种硬度（gh，gl，gp）以适应不同需要。处理后的钢砂被筛网分选成符合sae标准的10个等级以适应喷砂需要。不同尺寸和硬度的产品用于不同的情况，如滚筒镂刻，花岗岩切割等。我们的钢砂采用日本新东公司生产工艺，产品的硬度，密度和微观结构非常均匀一致，同时也具有很好的强度和耐用性。这些特点使得产品具有良好的清理抛丸性能。钢砂广泛应用于钢材工件涂装前的预处理。在这种工艺中，使用较多的方式是有回收装置的喷砂房。砂粒的棱角状和相关的硬度使其有较快的清理速度并能有效地回收。钢砂也广泛应用于铸件的清砂工艺，工件在过高温度中有时铸砂会镶嵌在铸件上，超过钢丸的清理能力范围，这时只能用钢砂。当使用钢丸的抛丸设备不能有效清理钢铁工件时，可以使用钢砂。适用工业范围航空工业；汽车工业；喷砂/喷漆商；消费品制造；集装箱制造/修理；铸造；花岗岩/石材切割；造船和船舶修理；石油和天然气管道；工厂维护和金属加工。适用工艺范围涂装前的表面预处理，清沙，管道除垢等。使用指南在添加新钢砂时，请遵守少量勤加的原则；用于清理和去氧化皮除锈时，使用离心抛丸设备效果最佳。用于抛丸设备时宜用gp和gl钢砂，gh钢砂容易磨损设备。等级g120g80g50g40g25g18g16g14g12g10表面粗糙度（um）<1010 1520305060708090清理速度快破碎率大约1%每循环注：以上参数仅供比较使用磨料性能硬度（hrc）gpglgh46—5056—6063—65微观结构gpglgh硬化铁炭和bainite硬化铁炭和bainite硬化铁炭和奥氏体形状棱角状碳%0.85-1.2主体密度（kg/m3）3700硅%0.5-1.0粒子>7.6镁%0.6-1.0颜色灰色、银白色、蓝色硫%<0.05尺寸标准sae磷%<0.05产品直径%相应筛网上最大,最小累积残留率(mm)g121.7v80%min90%ming141.4v80%min90%ming161.2v75%min85%ming181v75%min85%ming250.7v70%min80%ming400.4v70%min80%ming500.3v65%min75%ming800.2v65%min75%minsae筛网号7810121416182025303540455080120筛网孔径(mm)2.802.362.001.801.401.181.000.850.710.600.500.4250.3550.300.180.125注:v全通过这种铸钢尖棱状砂粒经特殊处理磨制而成，适用于喷砂清理和表面预处理。gp钢砂该磨料新制成时为尖棱状，在使用过程中很快就会被磨圆，特别适用于金属材料表面除氧化层作业。gl钢砂此类钢砂比gp钢砂稍硬，但在喷砂过程中仍会失去棱角，特别适合于金属材料表面去除氧化层及表面预处理作业。gh钢砂这种钢砂具有最高的硬度，在喷砂作业过程中会

始终保持棱角状，对表面处理及形成规则发毛的表面特别有效，它只适用于喷砂机作业，应考虑施工要求优先于价格因素的场合（如冷轧厂的轧辊处理）。gh钢砂主要适用于压缩空气设备。