

优质耐用钢丝切丸 钢丝

产品名称	优质耐用钢丝切丸 钢丝
公司名称	重庆市青蓝机械制造有限公司
价格	4600.00/吨
规格参数	型号:1.0 , 1.5 , 2.5 规格:1.0 , 1.5 , 2.5 材质:钢丝
公司地址	重庆市永川工业园区凤凰湖工业园（大安片区）
联系电话	023-49404518 13609424141

产品详情

型号	1.0 , 1.5 , 2.5	规格	1.0 , 1.5 , 2.5
材质	钢丝	表面处理	抗拉、硬度强
适用范围	表面清理		

钢丝切丸(carbon steel cut wire shot)俗称钢丝丸 (cut wire shot)、钢丝段、钢粒、钢丝切丸磨料、钢丝弹丸也称为抛丸磨料、抛丸机磨料、抛丸材料、抛丸除锈磨料、喷丸磨料、喷砂磨料、喷砂机磨料、喷丸除锈磨料、喷丸材料、喷砂材料、喷砂耗材、除锈磨料、钢板预处理磨料、钢材预处理磨料，是理想抛丸清理、喷丸强化金属磨料等。钢丝切丸是用于抛丸机、抛丸设备、喷丸机、喷丸设备、喷砂机、喷砂设备，钢材预处理生产线、钢板预处理生产线、钢结构预处理生产线的磨料。钢丝切丸清理抛丸清理、喷丸清理、压铸件清理、铸件抛丸清理、锻件抛丸清理、锻件喷丸清理铸件清砂、钢板清理、钢材清理、钢板清理、h型钢清理、钢结构清理。钢丝切丸除锈抛丸除锈、喷丸除锈、铸件除锈、锻件除锈钢板除锈、锻件除氧化皮、钢材除锈、h型钢除锈、钢结构除锈。钢丝切丸强化抛丸强化、热处理件喷丸强化、齿轮喷丸强化。钢丝切丸喷丸型钢喷丸、型钢喷砂、船板抛丸、钢板喷丸、钢材喷丸。钢丝切丸抛丸钢板抛丸、钢材抛丸、型钢抛丸。钢丝切丸打砂打砂处理。钢丝切丸前处理涂装前处理、涂装预处理、表面预处理、船板预处理、型钢预处理、钢材预处理、钢板预处理、钢结构前处理。我们严格按美国汽车工程师协会“sae j441标准”，中华人民共和国机械行业“jb/t 8354-1996钢丝切丸标准”材质要求来生产，但由于采用再生利用钢丝其长度与标准稍有差别。钢丝切丸主要技术指标名称钢丝切丸化学成分碳(c)0.45~0.75%锰(mn)0.40~1.20%硅(si)0.10~0.30%硫(s)<0.04%磷(p)<0.04%平均硬度(500g荷载下测定)1.0mm:51~53hrc(525~561hv)1.5mm:41~45hrc(388~436hv)硬度偏差最大偏差范围为±1.0hrc或±40hv抗拉强度1.0mm:1750~2150mpa1.5mm:1250~1450mpa金相组织纵向(均匀形变珠光体)横向(均匀形变珠光体)最小密度(酒精置换法测定)7.8g/cm³