

# 热销造纸废水污泥脱水用阳离子聚丙烯酰胺厂家价格

产品名称	热销造纸废水污泥脱水用阳离子聚丙烯酰胺厂家价格
公司名称	河南碧波同创净水材料有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	品牌:碧波同创 型号:阳离子 CAS:9003-05-8
公司地址	河南省郑州市金水区郑花路
联系电话	0371-69599708 13253397558

## 产品详情

造纸废水污泥脱水用阳离子聚丙烯酰胺絮凝剂方法 造纸废水的主要成分是哪一种呢，就原材料来看，其含有的COD含量比较高。造纸废水的处理应着重于提高循环用水率，减少了用水量和废水排放量，同时也应该积极的探索各种可靠、经济和能够充分利用废水中有用资源的废水处理方法。我们使用阳离子作为造纸废水污泥处理的絮凝剂。

造纸废水主要来自造纸的工业生产中的制浆和抄纸两个生产过程。

1、制浆是把植物原料中的纤维分离出来，制成浆料，再经漂白，这个过程会产生大量的造纸废水；  
2、抄纸是把浆料稀释、成型、压榨、烘干，制成纸张，这个过程也容易产生造纸废水。造纸废水的SS、COD浓度较高，COD则由非溶解性COD和溶解性COD两部分组成，通常非溶解性COD占COD组成总量的大部分，当废水中SS被去除时，绝大部分非溶解性COD同时被去除。

因此，废纸造纸废水处理要解决的主要问题是去除SS和COD。造纸废水污泥处理方法：

废水 筛网 集水池 气浮或沉淀 排放 使用高分子阳离子絮凝剂：

1、阳离子型可配制成0.1%-0.5%；2、配制溶液时应先在溶解槽中加水，然后开启搅拌机，再将PAM沿着漩涡缓慢加入，PAM不能一次性快速投入，否则的话PAM会结块形成“鱼眼”而不能溶解；  
3、加完PAM后一般应继续搅拌30min以上，以确保其充分溶解；  
4、溶解后的PAM应尽快使用，阴离子型一般不要超过36h，阳离子型溶解后很容易水解，应24h内使用。

造纸废水排放，对环境危害较大，目前我们用阳离子聚丙烯酰胺之后，可以达到国家安全排放标准，如果您在操作方面遇到问题可以随时来电咨询我们。使用方法：

1、聚丙烯酰胺使用时，配成0.01~0.03%浓度的水溶液，以使用中性不含盐类杂物的水为宜。2、聚丙烯酰胺溶解时，将阳离子聚丙烯酰胺产品均匀撒入搅拌的水中，搅速控制在100~300rpm。适当加温(<60°C)，可加速溶解。  
3、调整被处理液的PH值，使本系列产品充分发挥作用(通过试验选择最佳PH值和本系列产品的用量。)4、加入阳离子聚丙烯酰胺产品溶液时，应加速与被处理液的混合，出现絮凝物后，减慢搅速，以利絮凝物增长和加速沉降。注意事项：1、溶解温度。聚丙烯酰胺的溶解需要有一定的温度，以加快溶解速度。但温度过高，又会使高聚物的分子链断裂，降低使用效果，较适宜的溶解温度为50---60。2、搅拌条件。聚丙烯酰胺的溶解应避免过强的剪切力搅拌，过强的搅拌会使分子链断裂，从而降低使用效果。搅拌宜采用低速浆叶，如锚式、框式、多层浆式等。搅拌速度为60转/分左右。输送时亦应避免采用高速

离心泵，较适宜采用活塞泵或隔膜泵。3、均匀分散投料。聚丙烯酰胺溶解的关键环节，是投料的均匀分散。开动搅拌机后，最好采用机械震动筛网投料(筛网目数为10目)，尽量避免产生“大团块状”、“鱼眼状”难溶颗粒，从而使聚丙烯酰胺得到充分溶解，发挥好使用效果。

4、避免与铁接触。在溶解搅拌及输送投加系统中，最好采用塑料、搪瓷、铝、不锈钢等材质。

包装与储存：25kg/袋(内衬塑料袋外为贴塑牛皮纸袋)。本品无毒，注意防潮、防雨,避免阳光曝晒。

河南碧波同创净水材料有限公司 联系电话：13253397558 0371-69599708

公司网址：<http://www.hnbbtc.com/> 客服QQ：1026253943 阿里旺旺：gongyishi3