ppr管件厂家 管材管件批发生产商 厂家价格

产品名称	ppr管件厂家 管材管件批发生产商 厂家价格
公司名称	郑州市网通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市金水区南阳路46号1号楼13层1301号（注册地址）
联系电话	0371-55150377 13103717378

产品详情

ppr管件厂家 管材管件批发生产商 和畅管业 厂家直销价格

河南ppr管厂家和畅管业主营类目：ppr热水管、ppr冷水管、ppr双层管、耐高温ppr铝塑管、ppr玻纤纳米抗菌管、地暖管、ppr管件等

代理加盟

1、品牌种类多有网通系列、和畅系列，面对不同的客户群体，不同的档次产品，让经销商获得利润空间

2、和畅管业拥有退换货政策

3、和畅管业对新开店铺给技术、销售指导，并有网络部门协助推广

4、和畅管业是一家积极进取的公司，公司源源不断的研发新产品

5、和畅管业生产的ppr管材管件保证合格率

6、针对经销商有丰厚的年终返点政策

PPR管材管件采取热熔连接，连接后，两者融为一体，做到不漏水，但是如果热熔失误的话，难保日后使用时不出现问题。那么，热熔时应注意哪些问题呢？

1、PPR管材和管件之间的连接应该采用热熔的方式，和金属管道连接的时候可以使用法兰连接，和用水器进行连接的时候就必须使用带金属嵌件的管件了。

2、使用PPR管专用剪刀切割管材，应保证切口平滑，无毛刺。

3、一定要清理干净PPR管材和管件的焊接部位，要防止沙子和灰尘等等来损害接头的质量。

4、在管材和管件插入熔接器的时候一定要按照规定时间来进行加热。

5、加热时：无旋转地把管端导入加热模头套内，插入到所标识的深度，同时，无旋转地把管件推到加热模头上，达到规定标志处。

6、等到加热完成以后，马上取出管材和管件进行连接，在管材和管件连接的时候，假如你发现两者的位置是错误的，那你还可以在一定时间里进行相应的调整。

7、待连接结束以后，要冷却一段时间。 RRP管在全部连接完成以后应该在墙面或者是地面上用带有颜色的油漆来标注一下管道的具体位置，这样可以避免再次的装修破坏管道。

联系方式

公司地址：郑州市管城区航海路与城东路交叉口向西100米

工厂地址：郑州市四港联动大道九龙工业园区工业

电话：0371—55150377 17703865118

QQ：3378442740

ppr管件厂家 管材管件批发生产商 和畅管业 厂家直销价格