

攻牙机专用水溶性防锈切削液

产品名称	攻牙机专用水溶性防锈切削液
公司名称	青岛美欧防锈材料有限公司
价格	10.00/kg
规格参数	品牌:美欧 型号:mo1023
公司地址	青岛市城阳区城阳街道城子社区居委会北100米
联系电话	86-053288066733 18353286120

产品详情

青岛美欧生产的防锈切削液采用进口高分子合成酯、防锈添加剂、润滑剂、极压剂、防腐剂和特殊表面活性剂，经科学高温复配而成，防锈和润滑突出，非常适用于黑色金属的切削加工。

特点

外观为黄棕色液体，pH值为9-9.3，常温比重为0.88kg/升，不易燃烧，；产品无刺激，不燃烧，不发臭对环境无污染，具有良好的润滑、抗磨、抗极压、防锈、防腐、清洗和冷却新能；能显著提高工件加工光洁度，增大切削量，延长防锈周期，增加使用寿命；能有效提高生产效率和降低能耗及切削液定额成本，与传统的防锈油相比，它免去了采用防锈油对后续工序的不利影响，它的成分中不含亚硝酸钠等致癌物，对人基本无任何毒害作用，在同类产品中防锈能力有着极大优势。广泛应用于五金产品切削、车、磨削等加工，克服了普通切削液防锈不足的缺点。该防锈切削液具有优异的冷却、润滑、防锈性能，使用寿命长，不容易变质发臭，加工后的钢铁件防锈周期可达2个月。

2作用

1) 润滑作用

切削液[1]在切削过程中的润滑作用，可以减小前刀面与切屑，后刀面与已加工表面间的摩擦，形成部分润滑膜，从而减小切削力、摩擦和功率消耗，降低刀具与工件坯料摩擦部位的表面温度和刀具磨损，改善工件材料的切削加工性能。在磨削过程中，加入磨削液后，磨削液渗入砂轮磨粒 - 工件及磨粒 - 磨屑之间形成润滑膜，使界面间的摩擦减小，防止磨粒切削刃磨损和粘附切屑，从而减小磨削力和摩擦热，提高砂轮耐用度以及工件表面质量。