

# D917堆焊焊条修复螺旋推进器

产品名称	D917堆焊焊条修复螺旋推进器
公司名称	天津万克森焊材销售有限公司
价格	32.00/公斤
规格参数	品牌:万克森 型号:D917 规格:3.2-4.0-5.0
公司地址	天津市武清开发区福源道18号
联系电话	155-10904307 15510904307

## 产品详情

### D917堆焊焊条修复螺旋推进器

D917木炭厂螺旋推进器专用耐磨焊条r的碳化钨\*\*（保密）焊条改良而来，经业内人士‘应用单位多方实验，达到一定技术水平标准。

主要成分：C~Cr~Mn~Si~W~Ni~

V~等热点硬度均匀配伍。D917焊条具有耐高温（860），抗冲击，耐磨性好的堆焊焊条！

HB 300-400 用于；机制木炭厂，螺旋推进器。高温高压钢铁‘合金设备。矿业破碎机‘锤头‘

叶片，工厂高温对辊。抗耐磨‘冲击的磨损件表面。及高温压的耐磨堆焊等！我厂还生产各类特种耐磨焊条，各种有色金属焊条，焊丝等。

高铬铸铁耐磨焊条	工作温度 常温（ ）适用范围 用于中等冲击情况 磨损的耐磨腐蚀件、如混凝土搅拌机、高速混沙机 以及工作温度不超过500 的高炉料钟、矿石破碎机 等。
D1101耐磨焊条	工作温度 常温（ ）适用范围 用于中等冲击情况 磨损的耐磨腐蚀件、如混凝土搅拌机、高速混沙机 以及工作温度不超过500 的高炉料钟、矿石破碎机 等。

D266高锰钢耐磨焊条		适用于严重冲击载荷和金属间磨损工作，如破碎机铁轨道岔等高锰钢件的堆焊。
铸造碳化钨耐磨焊条		铸造碳化钨气焊条又称铸造碳化钨合金气焊条，管和WC合金颗粒,硬度93HRA熔点1600-1800度,采用氧具有较高的耐磨性，适用于石油钻具,建材机械,甘肅头,秸杆还田粉碎机和饲料粉碎机刀片等易磨损件的合金耐磨具
钻石牌碳化钨电焊条		主要用氧-乙炔堆焊，多采用中性焰或微带碳化焰。在1600-1700 左右，被堆焊工件局部加热到850-950℃，氧压力0.2-0.6MPa.乙炔压力0.02-0.1MPa.为获得良好堆意正确掌握堆焊温度,调整好火焰成份。
管状铸造碳化钨气焊条		适用于碳钢、铸钢、锰钢母材的表面涂焊。焊层起耐磨的作用，如各种设备上的强烈易磨件。熔C：61~66。