

# HDD1-60堆焊焊条

产品名称	HDD1-60堆焊焊条
公司名称	天津万克森焊材销售有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	品牌:万克森 型号:HDD1-60 规格:3.2-4.0-5.0
公司地址	天津市武清开发区福源道18号
联系电话	155-10904307 15510904307

## 产品详情

### HDD1-60堆焊焊条

HD.D1 - 60新型耐磨堆焊焊条该产品广泛用于煤炭、石油、冶金、建材、化工、农机等强磨粒磨损部件的堆焊。如煤炭刮板输送机中部槽、转载机；挖掘机斗齿、电铲铲唇、推土机铲刃；高炉料钟；制砖机搅刀；输送机螺旋；纸浆搅拌机叶片、粉碎机刀片，牙轮钻；各种溜槽、漏斗；烧结厂、焦化厂风机叶片、灰渣排放管道、滑板等。

D1101耐磨焊条	工作温度 常温（ ）适用范围 用于中等冲击情况磨损的耐磨腐蚀件、如混凝土搅拌机、高速混沙机以及工作温度不超过500 的高炉料钟、矿石破碎机等。
D266高锰钢耐磨焊条	适用于严重冲击载荷和金属间磨损工作，如破碎机铁轨道岔等高锰钢件的堆焊。
铸造碳化钨耐磨焊条	铸造碳化钨气焊条又称铸造碳化钨合金气焊条，管和WC合金颗粒,硬度93HRA熔点1600-1800度,采用氧具有较高的耐磨性，适用于石油钻具,建材机械,甘蔗头,秸秆还田粉碎机和饲料粉碎机刀片等易磨损件的合金耐磨具

钻石牌碳化钨电焊条		<p>主要用氧-乙炔堆焊，多采用中性焰或微带碳化焰。在1600-1700 左右，被堆焊工件局部加热到850-950℃。氧气压力0.2-0.6MPa.乙炔压力0.02-0.1MPa.为获得良好堆焊层，应正确掌握堆焊温度,调整好火焰成份。</p>
管状铸造碳化钨气焊条		<p>适用于碳钢、铸钢、锰钢母材的表面涂焊。焊层起耐磨、抗冲击、抗腐蚀的作用，如各种设备上的强烈易磨件。熔敷金属硬度：HRC：61~66。</p>
TDM-8耐磨焊条		<p>主要针对砖瓦厂的运送螺旋、搅拌机叶片、制砖机、对棍、推土机推斗、挖掘斗、抓斗等磨损的特点，用碳化钨及低氢钠型药皮为主要原料</p>
锤头专用耐磨焊条		<p>磨损的大型锤式破碎机50公斤、120公斤类型的锤头，可用此焊条堆焊修复，磨损严重的部位可一次堆焊20~40mm。性能优良，具有良好的抗冲击性、耐磨性。</p>