

金刚一号堆焊焊条

产品名称	金刚一号堆焊焊条
公司名称	天津万克森焊材销售有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	品牌:万克森 型号:金刚一号 规格:3.2-4.0-5.0
公司地址	天津市武清开发区福源道18号
联系电话	155-10904307 15510904307

产品详情

金刚一号堆焊焊条

堆焊耐磨焊条说明书及用途：金刚1号耐磨焊条具有高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等特点，可焊性好。抗岩石砂磨粒磨损，延长设备使用寿命4-8倍。主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补，如冶金，金刚1号耐磨焊条矿山机械：.道岔.鄂板.铲斗.铲齿.工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械、建材行业：砖瓦厂、搅刀、搅笼、对滚、锤破、笼破。水泥厂：塔盘、塔尖、篦齿、衬板、鄂板、破石机、锤头、排水叶片、挤压辊、磨滚、挖土机、铲齿、搅拌机叶片。矿产行业：煤矿、溜槽、电铲斗齿、钻头修补。钢厂：大钟、小钟、漏斗。糖厂，造纸厂、金刚1号耐磨焊条建筑、耐火材料厂等企业的搅拌与粉碎。农业：铧犁犁刀、玉米杆粉碎。其它行业：各种易磨损件修补，能达到较理想的效果。

注意事项：1焊前焊条须经200。C烘培1小时。2当需要提高工件受冲击能力或减少裂纹时，须将工件预热到300-500。C，并将工件保温缓冷或立即方入干燥和预热的沙箱或草木灰中缓冷。

参考电流：

焊条直径 (mm)	3.2	4.0	5.0
焊接电流 (A)	100-150	180-220	200-260

DH-04煤矿专用耐磨焊条	主要应用在煤矿的：转载机链轮轴组、溜子链轮轴溜子机头大架、转载机机头大架、转载机中部槽、槽、链轮齿、等严重磨损部件。
---------------	--

D708碳化钨合金焊条		用途：主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位如冶金机械、矿上机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、建材机械！！
合金1号耐磨电焊条		特点：高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等，可焊性好，磨损，延长设备使用寿命4-8倍。
金刚1号焊条		用途：主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位如冶金机械、矿上机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、建材机械！！
钨铬硼耐磨焊条		用途：主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位如冶金机械、矿上机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、建材机械！！
Fe-05耐磨焊条		该焊条是低氢钠型药皮的铬钼钒型焊条，A与M体，下硬而韧抗裂性优，采用直流反接，主要用于受磨损堆焊。并具有耐冲击、耐热、耐磨性能。对受泥沙破坏的水利机械、挖泥斗、橡塑机械、矿山机械零件裂纹。堆焊层硬度：HRC50~55。