

DCr68堆焊焊条

产品名称	DCr68堆焊焊条
公司名称	天津万克森焊材销售有限公司
价格	32.00/公斤
规格参数	品牌:万克森 型号:DCr68 规格:3.2-4.0-5.0
公司地址	天津市武清开发区福源道18号
联系电话	155-10904307 15510904307

产品详情

DCr68堆焊焊条

笼式破碎机专用耐磨堆焊焊条，适用于细碎中等硬度物料，破碎比大、能量消耗度HRc 68，耐高温800℃，耐磨辊式破碎机，整体铸钢辊体，辊面梯级堆焊耐磨层，辊面HRc68，适用于：输送机绞龙、搅拌机叶片、机立窑塔蓖，轧钢机、堆地机刀片、螺旋桨、矿山挖斗、轧辊、水轮机叶片、各种破碎机、高锰钢轨等，用40公斤堆焊机窑塔蓖一次，保用一年。

硬抗磨粒磨损性能强，堆焊效果，如堆焊层的硬度、耐磨及耐热性能等与焊接电流、电弧长短等操作的关，电流大、电弧长，则合金元素易烧损，电流小电弧短，则对合金元素过渡有利。有些堆焊金属可以用不同的热处理方法得到不同的硬度。堆焊金属的硬度和化学成分，一般是指堆焊三层以上的堆焊金属而言。可反复堆焊修复，石灰石、煤矸石、页岩等硬质物料长期冲击不破裂、不变形是修复耐磨损件的好帮手。

D698	EDZ-B2-08	用于矿山机械和泥浆泵的堆焊
D707Ni		用于高温抗氧化、耐磨粒磨损件的堆焊、如高炉料斗等
D717碳化钨焊条	EDW-B-15	用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如牙抓背部、鼓风机叶片、强力采煤滚筒、扎糖机轧拌机叶片等。

D916碳化钨焊条		用于受剧烈的磨粒磨损部件的修复、如排风机叶轮、矿溜槽等的堆焊
D007	EDTV-15	用途：用于灰口铸铁球、球墨铸铁和合金铸铁件的修复，如大型铸铁压延模、铸铁成形模及铸铁模具等。
D017		说明：铸铁刃口模具堆焊焊条，焊接工艺性好，电弧稳定，飞溅较小，易脱渣，成形光洁，焊缝金属为马氏体+弥散碳化钨，具有优良的抗裂性，焊前不预热。