

HDG-60C堆焊焊条

产品名称	HDG-60C堆焊焊条
公司名称	天津万克森焊材销售有限公司
价格	32.00/公斤
规格参数	品牌:万克森 型号:HDG-60C 规格:3.2-4.0-5.0
公司地址	天津市武清开发区福源道18号
联系电话	155-10904307 15510904307

产品详情

HDG-60C堆焊焊条

HDG-60堆焊焊条高Cr、高W多合金铸铁高温耐磨堆焊焊条。工艺性良好，交直流两用。焊层组织耐磨、耐蚀及耐热性能优良。高温耐磨堆焊焊条该产品堆焊层含C、Cr、W、B、Ni、Ti、Mo、V、RE等多种合金元素，焊层组织为马氏体 + 残余奥氏体 + 莱氏体共晶，焊层金属具有良好的耐磨、耐蚀及热硬性。焊接工艺性能良好，交直流两用，电弧稳定，焊道平整。常温下堆焊层硬度达62 - 66HRC，600 高温时堆焊层硬度仍能保持在600 - 620HV。该产品适用于600 以上高温条件下磨损工件的堆焊。如烧结厂辊轴装置主轴（单辊）破碎机齿冠、蓖板；焦化厂出焦滑道、溜槽、筛网；高炉料钟、扇形出口板、熔渣磨损板；木炭挤压机螺旋；水泥窑高温磨损部件等。

D698	EDZ-B2-08	用于矿山机械和泥浆泵的堆焊
D707Ni		用于高温抗氧化、耐磨粒磨损件的堆焊、如高炉料等
D717碳化钨焊条	EDW-B-15	用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如牙抓背部、鼓风机叶片、强力采煤滚筒、扎糖机轧拌机叶片等。
D916碳化钨焊条		用于受剧烈的磨粒磨损部件的修复、如排风机叶轮、矿溜槽等的堆焊

D007	EDTV-15	用途：用于灰口铸铁球、球墨铸铁和合金铸铁件的堆焊，如大型铸铁压延模、铸铁成形模及铸铁模具等。
D017		说明：铸铁刃口模具堆焊焊条，焊接工艺性好，电弧较小，易脱渣，成形光洁，焊缝金属为马氏体+弥散钨，具有优良的抗裂性，焊前不预热。
D022		用途：用于建筑行业的碱泵、磨损机件和制糖、矿泥、公路等机械中要求耐磨的零部件堆焊。
D027刃口焊条		说明：冲载模刃口堆焊焊条，焊接工艺性好，一般易产生裂纹、气孔、夹渣，焊前工件不预热，焊后表面硬度HRC58。