

掌握木工数控车床夹具特点，更好使用车床

产品名称	掌握木工数控车床夹具特点，更好使用车床
公司名称	青岛正利宏木工加工机械制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:正立宏机械
公司地址	山东省青岛市胶州市胶西镇陡沟村
联系电话	0532-85202198 18661755973

产品详情

对很多的不了解木工数控车床的朋友来说，对夹具的了解更是少之又少，它的是车床不可以缺少的配件，可以提高产品质量与提升速度，青岛木工数控车床厂家为您分享它的作用及特点。

第一大特性：产品质量有大幅度提高，生产速度也有很大进步。车床夹具是保证零件加工技术要求中规定的各表面间的相对位置精度、尺寸精度、表面粗糙程度的重要措施。青岛木工数控车床厂家提示正确选用车床夹具就是选择制造精度及结构适合的夹具。例如为保证零件加工表面和基准面的同轴度要求，有多种自动定心夹具可以选用：对同轴度要求较低时可用三爪卡盘、四爪卡盘，对同轴度要求高时可用软爪、锥体心棒和液性塑料夹具等。

第二大特性：提高劳动生产率；采用一定结构形式的夹具，可以明显提高生产效率。在生产中，通常青岛木工数控车床厂家建议采用下面这种结构形式的夹具来提高生产率：采用快速装夹和拆卸的夹具，可以大大缩短辅助时间，而且可以减轻工人的劳动强度。采用专用定位件，它属于专用夹具，可以缩短调整与校正的时间。采用多位夹具，二次装夹可以加工多个零件，缩短单件生产时间。采用自动控制夹具，像是液压靠模或程序控制等，就可以实现"一人多机"操作模式。

文章由青岛木工数控车床厂家 www.zhenglihong.com 整理发布，您也可以跟我们沟通零五三二八五二零二一九八