

# 德国赢创德固赛 PA12 X7373 成核剂

产品名称	德国赢创德固赛 PA12 X7373 成核剂
公司名称	英吉力塑贸(深圳)有限公司
价格	.00/KG
规格参数	品牌:德国赢创德固赛 型号:PA12 X7373
公司地址	地址：深圳市龙岗区龙城街道盛龙路盛龙花园10栋106号
联系电话	18219522165

## 产品详情

德国赢创德固赛 PA12 X7373 成核剂 快的成型周期 耐燃油性 连接器 过滤器 外壳

### PA12 简介

PA12的学名为聚十二内酰胺，又称尼龙12。其聚合的基本原料是丁二烯，可依赖于石油化工。是半结晶-结晶热塑性材料。

PA12是很好的电气绝缘体并且和其它聚酰胺一样不会因潮湿影响绝缘性能。它有很好的抗冲击性机化学稳定性。PA12有许多在塑化特性和增强特性方面的改良品种

和PA6及PA66相比，这些材料有较低的熔点和密度，具有非常高的回潮率。PA12对强氧化性酸无抵抗能力。PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间。它的流动性很好。收缩率在0.5%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件

PA12 聚酰胺12或尼龙12典型应用范围:水量表和其他商业设备，电缆套，机械凸轮，滑动机构,光伏背板及轴承等。

## PA12 工艺条件

干燥处理：加工之前应保证含水率在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在80C除湿干燥4~8小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。

熔融温度：240~300 ；对于普通特性材料不要超过310 ，对于有阻燃特性材料不要超过270 。

高速注射速度可使成型良好。

PA12尼龙12弹性体有优良的噪音和振动阻尼性，在干燥运转条件下，对钢、POM、PBT和其他材料的滑动摩擦系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。正因为这些性质，该产品特别适用于DVD、CD、MD、VCR、便携式摄像机、数码相机、打印机和录像机等无声齿轮。

PA12料筒温度：

进料段：230—240

中段：255—265

出料段：265—275

喷嘴：295—300

模温：60 - 80

注射压力：80—110mpa

成型周期：20—25秒

螺杆转速：30—60 r/min

说明：1.若充模不满：提高炮筒温度10—15 ，也不要提高注塑压力和速度，以免产生水花；

2.若塑件发白起雾：请提高料筒温度10 - 15 ，压力70 - 100mpa，速度中速，使排气良好；

3.若粘模或者变黄色：请降低炮筒温度10—15 ，降低注塑压力和速度；

