

涡凹气浮机设备

产品名称	涡凹气浮机设备
公司名称	诸城市吉丰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州街道工业园
联系电话	0536-6558999 15063689888

产品详情

一、涡凹气浮机概述

涡凹气浮机是我公司引进、吸收、改进的新型产品。它是专门为了去除工业和城市污水中的油脂、胶状物以及悬浮物而设计的。通过叶轮高速旋转产生负压的方法，使空气溶入污水中产生微小气泡。针对不同的废水，加入合适的絮凝剂和助凝剂以后，油脂、悬浮物、COD、BOD等在气浮的预处理中能有效地去除。

二、涡凹气浮机工作原理

混合反应区采用隔板式，未经处理的污水经过反复溢流、翻越、混合，使絮凝剂和助凝剂与污水充分混合反应，达到最佳絮体繁花状态，然后混合反应后的污水进入小型曝气区。曝气机的叶轮采用微孔涡轮散气设计，大大缩小了气泡直径，由电机带动叶轮高速旋转，在叶轮处产生负压区，空气通过空心轴被吸送到水下，并在叶轮的强力切割下使空气粉碎成微气泡。由于气、水混合而产生一个垂直向上的浮力，微气泡将废水中加入絮凝剂和助凝剂产生的絮体悬浮物带到水面。悬浮物依靠这些微气泡的支撑漂浮在水面上，并随水流方向进入到气浮槽中。刮渣机通过链条传动，刮板沿着水流方向水平运动，将漂浮在水面上的固体悬浮物推入排渣槽。固体悬浮物被刮板推入排渣槽后，由减速机驱动的螺旋推进器将浮渣送入浮渣池。有些悬浮物的排除不需要螺旋推进器，可自流至机体外，减少设备投资。

出水在排放之前先经过斜板下方的出水口进入溢流槽，后经过出水堰板进入排水槽。出水堰板采用手轮调节方式，出水堰板不易变形，手轮调节方式使堰板的升降操作简单准确。

开放的回流方式从曝气段沿至气浮槽底部。曝气叶轮在曝气槽中形成负压，这种负压作用会使废水从气浮槽底部回流至曝气区，经叶轮曝气后返回至气浮段。这种回流方式确保了气浮槽底部极少有污泥沉淀产生，使设备在没有流量的情况下气浮不断进行，不至于停机。

气浮机的池体可以根据水质和业主要求，在池体底部设有漏斗式排泥斗。当调节池有故障，以及正常运行时污泥负荷过大，或气浮设备长时间不运转有污泥沉淀时，污泥可以储存在排泥斗中定期排放。也可以在池体中放入斜板，增加污泥的沉降速度，和污水的停留时间，增强气浮处理效果。

一些废水在气浮处理中存在较大的异味，所以可以在气浮设备上方整体加装玻璃钢密封盖，通过上方的排气管道收集并排除异味。

三、涡凹气浮机性能及特点

- 1、最适应于各种污水的预处理，以及作为污水多级气浮处理的第一级气浮阶段。对去除脂肪和固体悬浮物有明显效果，具有将油脂和污泥同时去除的能力，是污水处理工程中不可缺少的关键设备。
- 2、对水量、水质的变化具有较强的适应性。
- 3、投资省：处理技术先进，处理效率高，出水水质好。该气浮设备不需要压力容器，空压机，循环泵和射流器等。
- 4、经济实惠：该气浮设备为一体化撬装设备，安装比较简单，与之配套的土建工程少，设备安装在地面、地下或高处都可以。
- 5、运行费用低：该气浮设备所需动力较小，操作维修简单，无需更多人工。
- 6、效果好：该气浮设备能将污泥自动连续从废水中除去，污泥含水率低，减少了污泥处理费用。
- 7、该气浮设备对废水处理的过程是一个好氧过程，污泥中的臭气得到了有效的解决。