

# LED灯具类|电子散热器|焊接散热器挤压供应价格

产品名称	LED灯具类 电子散热器 焊接散热器挤压供应价格
公司名称	昆山瑞宏铭金属制品有限公司
价格	10.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市蓬朗陈家浜路152号
联系电话	15162626071

## 产品详情

二、挤压：挤压是型材成形的手段。先根据型材产品断面设计、制造出模具，利用挤压机将加热好的圆铸棒从模具中挤出成形。常用的牌号6063合金，在挤压时还用了一个风冷淬火过程及其后的人工时效过程，以完成热处理强化。不同牌号的铝可热处理强化合金，其热处理制度不同。

三、氧化：挤压好的铝合金型材，其表面耐蚀性不强，须通过阳极氧化进行表面处理以增加铝材的抗蚀性、耐磨性及外表的美观度。其主要过程为：（1）表面预处理：用化学或物理的方法对型材表面进行清洗，裸露出纯净的基体，以利于获得完整、致密的人工氧化膜。还可以通过机械手段获得镜面或无光（亚光）表面。（2）阳极氧化：经表面预处理的型材，在一定的工艺条件下，基体表面发生阳极氧化，生成一层致密、多孔、强吸附力的AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>膜层。（3）封孔：将阳极氧化后生成的多孔氧化膜的膜孔孔隙封闭，使氧化膜防污染、抗蚀和耐磨性能增强。氧化膜是无色透明的，利用封孔前氧化膜的强吸附性，在膜孔内吸附沉积一些金属盐，可使型材外表显现本色（银白色）以外的许多颜色，如：黑色、古铜色、金黄色及不锈钢色等。