

定做加工烤漆房配件 钢格板（图片）

产品名称	定做加工烤漆房配件 钢格板（图片）
公司名称	高柱（个体经营）
价格	.00/个
规格参数	品牌:烤漆房喷漆房配件大全 型号:各种型号 产品别名:格栅
公司地址	中国 山东 章丘市 辛寨大高村
联系电话	86 0531 83548213 13969066197

产品详情

品牌	烤漆房 喷漆房 配件大全	型号	各种型号
产品别名	格栅	适用范围	烤漆房 喷漆房配件
用途	家具烤漆		

高柱（个体经营）是钢格板、红外线灯管、热能交换器、水帘、过滤棉、控制箱、各种小零件等产品专业生产加工的个体经营,公司总部设在济南市章丘辛寨大高村,高柱（个体经营）拥有完整、科学的质量管理体系。高柱（个体经营）的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临高柱（个体经营）参观、指导和业务洽谈。

钢格板是用扁钢按照一定的间距和横杆进行交叉排列，并且焊接成中间带有方形格子的一种钢铁制品，钢格板主要用来做水沟盖板，钢结构平台板，钢梯的踏步板等。横杆一般采用经过扭绞的方钢。

钢格板一般采用碳钢制作，外表热镀锌，可以起到防止氧化的作用。也可以采用不锈钢制作。钢格板具有通风，采光，散热，防滑，防爆等性能

生产标准

钢格板的生产标准,（中国为2007年最新版钢格板标准)yb/t4001.1-2007标准;另外美国,英国,澳大利亚和新西兰也有其各自标准.钢材标准按照gb700-88,gb1220-92.

钢格板表明处理方式：

热镀锌、冷镀锌、喷漆。

钢格板的制作方法：

压焊钢格板是由负荷扁钢和横杆按一定间距经纬排列，采用200吨液压电阻焊自动化设备焊接成原板，经切割，开孔，包边等工序加工而成客户要求的产品。

受荷扁钢间距：两相邻受荷扁钢的中心距，常用30mm，40mm两种。

横杆间距：两相邻横杆的中心间距通常为50mm，100，两种，可按客户要求生产。

与花纹钢板和其它格栅比较，钢格板有如下优越性：

节省材料：承受相同荷载条件下最省材料的方式，相应地，可减少支承结构的材料。

减少投资：省材料，省人工，省工期，免清洁和维护。

施工简便：在预安装好的支承上用螺栓夹固或焊接固定，一人即可完成。

节省工期：产品无需现场再加工，安装非常迅速。

经久耐用：出厂前经热浸锌防腐处理，耐冲击和重压能力强。

现代气派：外形美观，设计规范，通风透光，给人以整体流畅的现代感受。

结构轻便：用材少，结构轻，且易于吊装。

防积污物：不积雨水，冰雪和灰尘。

减少风阻：因通风好，遇大风风阻小，减少风力破坏。

设计简便：无需小支梁，结构简单，设计简化；无需设计钢格板详图，只注明型号即可，厂方可代客户设计排板图。

通风，采光，散热，防爆，防滑性能好：酸碱腐蚀能力：在ph 6至ph 12.5范围内，锌层表面形成稳定的保护膜，耐腐蚀性能好。

产品用途及不同用途产品名称：

产品名称：钢格板

不锈钢钢格板在国内外的各类工厂和工程项目中得以广泛应用。

不锈钢钢格板可分为平面型、齿型、i型，有200多个规格品种（根据不同的使用环境，可对其表面进行不同的防护处理）。钢格板制作方式有机器压焊和手工制作两种：机器压焊使用高压电阻压焊机，机械手自动将横杆横放在均匀排列的扁钢上，通过强大的电焊功率和液压力将横杆压焊入扁钢内，从而可以得到焊点坚固，稳定性和强度极高的高品质钢格板，手工制作的钢格板是先在扁钢上冲孔，然后将横杆放入孔中点焊，横杆与扁钢会存在空隙，但是能每个接触点都进行焊接，达到扁钢和麻花钢的等同溶化连接，因此焊接会更牢固，强度会有所提升，但外观不如压焊的美观！

不锈钢格板具有重量轻、强度高、承载能力大、省材经济、通风透光、现代气派、外形美观、防滑安全、易于清扫、安装简便、经久耐用。

不锈钢格板的特点：

- 1、重量轻、强度高、承载能力大、省材经济、通风透光、现代气派、外形美观。
- 2、防滑安全、易于清扫、安装简便、经久耐用。

产品名称：平台钢格板

平台钢格板是一种应用十分广泛的钢格栅板产品，此种钢格板在工业各领域得到广泛的应用,对表面冲击具有最强的抵抗力,尤其横杆间距为50mm的钢格板具有很强的抗侧向冲击的能力。

平台钢格板适用于合金，建材，电站，锅炉，造船，石化，化工及一般厂房、市政建设等行业，具有通风透光、防滑，承载力强，美观耐用，易于清扫，安装，是一种更新换代的新型建筑产品。可在周边增焊踢板（挡边板）、花纹板护板，安装连接件等附件。可采用与承载扁钢不同规格的扁钢包边，或用角钢、槽钢、方管等包边；还可在需经常移动或打开的钢格板上安装把手和铰链。