

DJ056堆焊焊条

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | DJ056堆焊焊条 |
| 公司名称 | 天津万克森焊材销售有限公司 |
| 价格 | 32.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:万克森 型号:DJ056 规格:3.2-4.0-5.0 |
| 公司地址 | 天津市武清开发区福源道18号 |
| 联系电话 | 155-10904307 15510904307 |

产品详情

DJ056堆焊焊条

用途：具有极高的耐磨粒磨损性，不可受冲击，尽量不要多层堆焊。用于堆焊修复混凝土输送泵眼睛板、切割环、玻璃行业耐磨板、耐磨片、木炭机推进器、盾构机叨盘等。 焊后硬度67~69。

| | | |
|-----------|-------------|--|
| D687 | EDCrMn-C-15 | 用途：用于强烈磨损的场合，如牙轮钻头小轴、煤升斗、破碎机辊、泵框筒、混合气叶片等。 |
| D698 | EDZ-B2-08 | 用于矿山机械和泥浆泵的堆焊 |
| D707Ni | | 用于高温抗氧化、耐磨粒磨损件的堆焊、如高炉料等 |
| D717碳化钨焊条 | EDW-B-15 | 用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如牙抓背部、鼓风机叶片、强力采煤滚筒、扎糖机轧拌机叶片等。 |
| D916碳化钨焊条 | | 用于受剧烈的磨粒磨损部件的修复、如排风机叶轮 |

| | | |
|------|---------|---|
| | | 矿溜槽等的堆焊 |
| D007 | EDTV-15 | 用途：用于灰口铸铁球、球墨铸铁和合金铸铁件的堆焊，如大型铸铁压延模、铸铁成形模及铸铁模具等。 |
| D017 | | 说明：铸铁刃口模具堆焊焊条，焊接工艺性好，飞溅较小，易脱渣，成形光洁，焊缝金属为马氏体+弥散钨，具有优良的抗裂性，焊前不预热。 |