

喷油油漆废气处理,油漆废气处理多少钱,油漆废气处

产品名称	喷油油漆废气处理,油漆废气处理多少钱,油漆废气处
公司名称	东莞市大川电子有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:大川除湿机 型号:KF1363
公司地址	东莞市黄江镇鸡啼岗宝灵一街6号
联系电话	15818480048

产品详情

东莞大川废气设备售后服务承诺

为了推进设备正常运作进程。体现我公司的服务宗旨，保证客户的正当权益，本公司郑重如下承诺：

1技术服务

我公司将按技术协议和商定的技术文件并严格遵循国家有关技术标准，负责整个工程的设备供货、现场安装、指导和调试等全部工作，并按规定日期完成。

为保证产品的质量，我公司将派富有工作经验的技术人员到现场进行施工、安装和调试，确保工程顺利进行。

根据设计进度，及时与业主有关技术人员联系，安排技术联合会。由贵方技术人员对设备制造加工工作进行审查，提出改进、变更意见，写入技术联合会纪要，并根据纪要进行调整。

编制设备操作使用说明书，提供给贵方。

2工程质量监控

我公司坚持以“质量求生存，以科技求发展”的方针，始终把产品质量作为企业的最高宗旨。严格按ISO9001：2008质量体系的要求，建立质量保证体系，保证工程质量及设备的优质品率。我公司现有专业质量管理人员10多人，分布在市场调研、采购、安装、调试、投入运行和售后服务等各个质量保证体系要素环节中。对于任何一个产品的质量都是从工艺质量、生产质量、贮运质量等进行全过程控制。

上述内容仅供参考,详情请致电我们了解,工业废气处理设备安装需了解企业废气排放的浓度、气体性质等

来选择塔体、风管的材质，选用多大风量的风机，配件使用防腐循环水泵等。经过合理规划,达到废气排放标准,安装让客户满意的废气处理设备。

废气处理之蓄热式热力氧化（RTO）

左上：负载贵金属催化剂；左下：陶瓷蓄热体俯视图；右上：蜂窝状活性炭；右下：蜂窝状陶瓷体。

原理

将高温氧化与蓄热技术相结合的一种有机废气处理技术。

炉体在进行废气处理之前，先将燃烧室、蓄热床进行预热；预热完毕后，将废气源接入设备。有机废气在配套风机作用下，首先经预热的蓄热陶瓷体1进行热交换，废气经过一次提温后进入加热区，在加热区废气得到第二次提温，此时废气温度达到800 左右废气直接燃烧，生成二氧化碳与水排出并释放热能；处理后的洁净气体再经过蓄热陶瓷体2进行蓄热由风机排出。经排风机进口测温棒进行温度检测后达到设定温度时，进行阀门切换由蓄热陶瓷体2进入废气、由蓄热陶瓷体1排出，如此循环往复。

特点

- （1）采用预热和蓄热交替切换技术，使之具有较高的换热效率，效率高达90%以上，节能性能显著；
- （2）采用燃烧机供热，可实现大、小功率运行比例调节功能，并具有预清扫、歇火保护、超温报警及自动切断燃料供应功能；运行安全、可靠、高效、耐用；
- （3）采用微机自动控制、多点温控，实现多种保护动作、运行信息检索、监控信息反馈，使系统安全、稳定、可靠地运行；
- （4）阀门采用气动传动机构，与电动传动机构相比较阀门切换更灵敏、更迅速；

适用条件

- （1）适用于中高浓度的有机废气
- （2）适用于涂装线、印刷、化学合成工艺（ABS合成）、石油炼化工工艺各种产生有机废气的场所。

工业废气处理现可行方法及特点5.0

10、废气处理方法之十二 低温等离子体技术

原理：介质阻挡放电过程中，等离子体内部产生富含极高化学活性的粒子，如电子、离子、自由基和激发态分子等。废气中的污染物质与这些具有较高能量的活性基团发生反应，最终转化为CO₂和H₂O等物质，从而达到净化废气的目的。

适用范围：适用范围广，净化效率高，尤其适用于其它方法难以处理的多组分恶臭气体，如化工、医药等行业。

优点：电子能量高，几乎可以和所有的恶臭气体分气箱脉冲布袋除尘器的常见故障及解决措施。

11、废气处理方法之十一 三相多介质催化氧化工艺

脱臭原理:反应塔内装填特制的固态复合填料，填料内部复配多介质催化剂。当恶臭气体在引风机的作用下穿过填料层，与通过特制喷嘴呈发散雾状喷出的液相复配氧化剂在固相填料表面充分接触，并在多介质催化剂的催化作用下，恶臭气体中的污染因子被充分分解。

适用范围:适用范围广，尤其适用于处理大气量、中高浓度的废气，对疏水性污染物质有很好的去除率。

优点:占地小，投资低，运行成本低;管理方便，即开即用。

缺点:耐冲击负荷，不易污染物浓度及温度变化影响，需消耗一定量的药剂。

上述内容仅供参考,详情请致电我们了解,工业废气处理设备安装需了解企业废气排放的浓度、气体性质等来选择塔体、风管的材质，选用多大风量的风机，配件使用防腐循环水泵等。经过合理规划,达到废气排放标准,安装让客户满意的废气处理设备。