

斗式提升机链勾

产品名称	斗式提升机链勾
公司名称	石家庄市鹿泉区田龙机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:田龙
公司地址	石家庄鹿泉开发区
联系电话	031182280505 15931415885

产品详情

石家庄田龙机械热线电话：13503333314 0311-82280505 QQ：9388119 环链斗式提升机适用于垂直输送磨损性较大的粉状、粒状、及小块状物料，如粮食、煤、水泥、碎矿石等，输送高度最高40m，其特点为，结构简单，运行平稳，掏取式装料，混合式或重力卸料，轮缘采用组合链轮，更换方便，链轮轮缘经特殊处理寿命长，下部如采用重力自动张紧装置，能保持恒定的张力，避免打滑或脱链，同时在料斗遇阻时，有一定的容让性能够有效地保护运动部件，物料温度不超过250℃。斗式提升机正装法：首先把楼板间各层所需要的机壳数量，从吊装孔内或车间外用吊车或卷扬机吊在个楼板地坪上，按着安装顺序排好待装。将机座吊在地坑内，按基础划线，使机座就位。然后从机座开始向上一节一节的安装，直至把所有的机壳安装完毕，进行找正，再安装机头。斗式提升机安装质量要求有较好的密封性。因此，在两节机壳法兰接口处，要垫橡胶石棉垫。在引进的斗式提升机接口处，除要求垫橡胶石棉垫外，还要求涂一层密封剂，以保证斗提机的密封性能。斗式提生机的安装精度，关键是机座的安装精确度，它影响着整体精度。机座安装时，将其壳体的中心线与基础的中心线重合，使其两对应边到中心线的距离相等，用框式水平仪和平尺找准水平，然后用地脚螺栓固定。斗式提升机机头吊装好之后，要进行精找。对机壳进行整体垂直度检查，检查时，在机壳外侧吊三个线坠。全高的垂直度允许误差，不超过1/1000。在接口法兰盘处测量。使机壳每个法兰横断面处a、b、c的允许误差，不大于±6mm。机壳横断面发生扭曲，可用千斤顶进行调整。传动链轮和改向链轮的安装：在机头机壳有两个传动的链轮或滚筒，由机壳外轴承座支承。链轮轴一端用弹性联轴节与减速机，电动机联接。机头的链轮与轴一般是在制造厂装配成组件运到安装现场。电动机与减速机用三角皮带传动。在减速机三角皮带轮内部装有逆止结构，当带料运行时，由于某种原因突然停止运行，逆止结构可制止提升机反转。机座在壳体内亦有两个改向链轮，链轮轴承呈方块形，沿机壳外的滑道，用丝顶调整链轮上下行走，即可调整链条的松紧度。在机座处并设有检查口，运行时用盖密封。待壳体检查合格后，安装传动链轮和改向链轮于各自的轴承上。进行链轮的定位测量，在传动链轮侧面等距离处，吊两个线坠至从动链轮下部，使 $a=a$ ， $b=b$ ， $c=c$ ， $d=d$ ，其误差不大于2mm。再用框式水平仪测量传动链轮轴和改向链轮轴的水平度，传动链轮轴的允许误差，不超过 $D/1000$ ，改向链轮轴的允许误差，不超过 $D/500$ （D和D'分别为传动与改向链轮外径）。如果误差不符合要求时，可在传动链轮轴承处加垫铁和调整位置。链条及链斗的安装：当传动链轮和改相链轮精找后，即可进行链条和链斗的安装。链条和链斗的安装一般是从机壳活动侧板开始的。组对链条前，先将滑轮挂在传动链轮上方，穿上钢丝绳，用卷扬机提升。在两条链条跨距间用槽钢横担相连。横担两端用螺栓与链条固定。当链条搭在传动链轮上时，要用铁棍将链条固定，这时改换吊装位置，将卷扬机和钢丝绳放在改向链轮另一侧，由上向下牵引，再继续安装。当链条全部吊装完毕，链条两端要用钢丝栓牢，并用倒练把链条联结起来。多用于小型斗式提升机的安装，因其质量轻，高度低。

另一种是组合安装。将链斗事先安装在链条上，一次吊装。这种方法多用于大型斗式提升机的安装，因为大型斗式提升机链斗宽，重量大，高度高。安装链斗时，定要注意斗子的卸料方向，绝对不能安错。另一方面一定要注意由于自重而坠落，发生危险。上机壳盖子的安装：各部位检查均已合乎要求后，便进行上机壳安装。要在接合处加上密封垫，拧紧联接螺栓，使其严密，防止漏灰。传动装置安装：根据施工图要求，先安装减速机，然后安装电动机。要使减速机的输出轴的输出轴中心与斗式提升机传动链轮轴中心在同一中心线上，其误差不得大于0.1mm。固定架的安装；斗式提升机在安装完毕后，在每层楼板处安装固定架，使提升机保持稳定。安装固定架时，一定注意，绝对不能将斗式提升机机壳与固定架焊接在一起，因为提升机在正常运行中会发热，使机壳温度升高。如果机壳与固定架焊死，温度上升时，会将提升机胀弯，或把固定架拉裂，这在施工中已多次发生。首先为大家介绍一下环链斗式提升机的一些情况，环链斗式提升机是通过链条牵引机构围绕设备上下端进行物料提升输送，提升机经过长时间运行后，机器链条牵引机构因为受力位置的变化，因为磨损等各种因素容易发生断裂、料斗脱落、链钩断裂等情况，这些意外事故严重影响斗提机的正常使用，解决斗式提升机链钩断裂问题就要对链钩进行改进，更换新的链钩，并将斗提机的垫板和链钩焊为一体，消除链钩单边抗折应力，使链钩双边受力。这样可以有效解决链钩断裂问题，提高提升机提升效率，较少事故的发生。斗式提升机

www.dsts.com.cn 斗式提升机 www.tishengjic.cn