

腐竹烘干机腐竹烘干南昌永淦图

产品名称	腐竹烘干机腐竹烘干南昌永淦图
公司名称	南昌永淦节能科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:永淦 型号:ZF1518
公司地址	南昌市青云谱区青云谱农场区华东国际工业博览城18栋C27号
联系电话	0791-88217596 17770096485

产品详情

热泵与蒸汽烘干腐竹对比

腐竹是老百姓喜爱的普通豆制品之一，作为一道家常菜被消费者广泛食用，腐竹具有浓郁的豆香味，同时还有着其他豆制品所不具备的独特口感。从营养的角度来说，腐竹也有着别的豆制品无法取代的特殊优点。

腐竹的制作工艺以及烘干时间：

制作工艺工艺流程 选豆 去皮 泡豆 磨浆 甩浆 煮浆 滤浆 提取腐竹 烘干 包装。

- 1) 选豆去皮：选择颗粒饱满的黄豆为宜，筛去灰尘杂质。将选好的黄豆，用脱皮机粉碎去皮，外皮吹净。去皮是为了保证色泽黄白，提高蛋白利用率和出品率。泡豆将去皮的黄豆用清水浸泡，根据季节，气温决定泡豆时间：
- 2) 磨浆甩浆：用石磨或钢磨磨浆均可，从磨浆到过滤用水为1 10(1公斤豆子，10公斤水)，磨成的浆汁。采用甩干机过滤3次，以手捏豆渣松散，无浆水为标准。
- 3) 煮浆滤浆：浆甩干后，由管道流入容器内，用蒸汽吹浆，加热到100~110 即可。浆汁煮熟后由管道流入筛床，再进行1次熟浆过滤，除去杂质，提高质量。
- 4) 提取腐竹：熟浆过滤后流入腐竹锅内，加热到60~70 左右，约10~15分钟就可起一层油质薄膜(油皮)，利用特制小刀将薄膜从中间轻轻划开，分成两片，分别提取。提取时用手旋转成柱形，挂在竹竿上即成腐竹。

热泵烘干方法：把挂在竹竿上的腐竹推送到江西福瑞斯永淦的热泵腐竹烘干房里面，按顺序排列起来。烘干房温度达50-60 ，经过8-10小时，待腐竹表面呈黄白色、明亮透光即成。热泵烘干腐竹适用于手巾腐竹，以及较薄的福建，赣州腐竹。

蒸汽烘干方法：经永淦公司潜心研究，多次试验。推出高安腐竹专用蒸汽烘干设备。以下是设备详细介绍。由江西福瑞斯永淦节能科技有限公司设计制作安装的北京二商【江西大观楼】腐竹食品厂的蒸汽腐竹烘干设备已节能高效运行3年。烘房用保温墙+保温砂浆砌成，保温耐用。控制系统采用PLC+人机界面，控制精准稳定已实现无需人工干预全自动化运行。烤房内部采用隧道式回风结构，风量均匀，且风速可以提前预设，到达该段即自动变频调节。烘出产品色泽光亮，不易断。蒸汽换热系统经工程师优化，经生产比较与之前土烤房相比节能效率实现高达35%实现节能减排。蒸汽烘干方法适用于较厚的江西，河南，山东腐竹的烘干

如果您对腐竹烘干设备有什么不了解的地方可以拨打图片中的电话，与我们联系，可安排参观考察江西高安大观楼腐竹厂，那里有永淦公司设计安装的48套腐竹烘干设备，实地考察腐竹生产烘干工艺。零成本为您做腐竹烘干方案。

我们做过的许多客户都很认可驰腾热泵烘干机，烘干后的腐竹，烘干效果非常好！口感纯正、竹光滑透亮，质感很脆，经过温水一泡就全开了，不会凝结，也不散。

南昌永淦腐竹烘干机厂家直销

腐竹是最主要的大豆制品之一。腐竹是由煮沸后的豆浆，经过一定时间的保温，豆浆表面蛋白质成膜形成软皮，揭出烘干而成的。煮熟的豆浆保持在较高温度条件下，一方面豆浆表面水分不断蒸发，表面蛋白质浓度相对提高；另一方面蛋白质胶粒热运动加剧，碰撞机会增加，聚合度加大，以至于香菜薄膜，随着时间的延长，薄膜厚度增加，当薄膜达到一定厚度时，揭起即为腐竹。腐竹揭竿后搭在竹竿上沥浆，沥浆后即可烘干。

而高安腐竹则是江西腐竹的区域代表性产品，具有外表油亮光泽，枝条均匀，条内空心的特点。比福建腐竹体积更加厚。且吸水后不吐浆，不粘糊回锅回炉形状不变。这就要求腐竹烘干过程必须要有高温段可以快速干透内心。以及适当的湿度保留以保障腐竹干燥后不断，可以说高安腐竹的烘干对烘干工艺有着苛刻的要求。经永淦公司潜心研究，多次试验。推出高安腐竹专用蒸汽烘干设备。腐竹烘干的温度控制在85℃，最终的物料湿度一般控制在10-13%左右。腐竹一般2斤湿料可烘干得到1斤干料。以下是设备详细介绍。

或者拨打图片中的电话，与我们联系，可安排参观考察高安大观楼腐竹厂，那里有永淦公司设计安装的48套腐竹烘干设备，实地考察腐竹生产烘干工艺。零成本为您做腐竹烘干方案。

江西福瑞斯永淦热泵腐竹烘干机优势

大豆蛋白是人们现行食物中优质的蛋白，它已经成人们生活中不可或缺的优质食品，而腐竹、油豆皮、豆腐、豆腐皮有是豆制品家族中的畅销产品。腐竹色泽黄白，油光透亮，含有丰富的蛋白质及多种营养成分，用清水浸泡（夏凉冬温）3~5小时即可发开。可荤、素、烧、炒、凉拌、汤食等，食之清香爽口，荤、素食别有风味。

腐竹的干燥，绝大多数企业都采用落后的干燥方法——暴露在阳光下晒干，但有个别企业用不锈钢筛网搭成一个拱形帐篷，太阳光透过帐篷来晒腐竹，这样较卫生一些。有些企业的烘房设计很落后，把钢板铺成一个平面，在钢板下面烧锯末或木柴加热，不但钱花了而且花得比设计合理的烘房还要多，热能利用率低