双吸泵结构,双吸泵,强能工业泵350S26A 中

产品名称	双吸泵结构,双吸泵,强能工业泵350S26A 中
公司名称	石家庄强能工业泵制造有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:强能工业泵制造厂 型号:TG1672
公司地址	石家庄东开发区学苑路师大街9号
联系电话	13780311187

产品详情

S、SH型单级双吸泵安装：1、检转速离心泵和电动机应无损坏。2、水泵的安装高度，加上吸入管路的水力损失，及其速度能，不得大于样本规定的允许吸上真空高度值。基础尺寸应符合泵机组的安装尺寸。3、安装顺序：①将水泵放在埋有地脚螺栓的混凝土基础上，用调整其间的楔型垫块的方法校正水平，并适当拧紧地脚螺栓，以防走动。②在基础与泵底脚之后灌注混凝土。③待混凝土干固后，拧紧地脚螺栓，并重新检水泵的水平度。④校正电动机轴与水泵轴的同心度。使两轴成一直线，在两轴器外圆上的同轴度允差为0.1mm，端面间隙沿圆周的不均匀度允差0.3mm在联接进出水管路及试运行后再分别校核一遍，仍应符台上述要求）。⑤在检电动机转向与水泵转向一致后，装上联轴器及联接柱销。4、进出水管路应另设支架支撑，不得籍泵本体支承。5、水泵与管路之间的结台面，应保证良好的气密性，尤其是进水管路，必须保证严格的不漏气，并且在装置上应无窝存空气的可能。6、如屏蔽式离心泵安装在进水水位以上，为了灌泵起动，一般可装底阀。也可采用真空引水的方法。7、水泵与出水管路之后，一般需装闸阀和止回阀(扬程小于20米的可不用)，止回阀装在闸阀后面。以上所述的安装方法是指不配带公共底座的水泵机组。安装配带公共底座的泵，用调整底座与混凝土基础之间的楔形垫铁来校正机组的水平。然后在其间灌注混凝土。其安装原则与要求，和不配带公共底座的机组相同。

双吸泵机械密封

双吸泵是一种特殊的离心泵，相比普通的离心泵，双吸泵的功率更大，扬程更远，效率也非常的高。目前已被广泛的用于化工给排水、城市给排水、园林的灌溉等。

跟普通的离心泵一样，双吸泵对于机械密封也是比较严格的，如果机械密封做的不好的话就容易造成泵不能正常的工作，或者导致工作效率不高的现象发生。双吸泵的机械密封也是有着一定的型号的，不同型号的泵用不同型号的机械密封。

机械密封是由两块密封元件(静环和动环)垂直于轴的光滑而平直的表面相互贴合，并做相对转动而构成的密封装置。它是靠弹性构件(如弹簧)和密封介质的压力在旋转的动环和静环的接触面(端面)上产生适当的压紧力，使这两个端面紧密贴合。

20SH-13型双吸中开式离心泵概述：

20SH-13型单级双吸中开离心泵输送液体的温度不得超过80℃。适合于工厂、矿山、城市给水、电站、大型水利工程、农田灌溉和排涝等用，20SH-13型大型泵还可以作热电站循环泵用。

该产品高效节能、性能优良、标准化通用程度高。

20SH-13型双吸中开式离心泵参数范围：

流量：2020m3/h

扬程：35m