

## 批发12A不锈钢链条链轮 10A不锈钢链条

产品名称	批发12A不锈钢链条链轮 10A不锈钢链条
公司名称	宁津县威诺网链机械制造有限公司
价格	55.00/个
规格参数	品牌:威诺 型号:12A 材质:304
公司地址	德州市宁津县大祁工业园B8
联系电话	05345533908 18653470818

### 产品详情

链轮是带嵌齿式扣链齿的轮子，用以与节链环或缆索上节距准确的块体相啮合，一种实心或带辐条的齿轮，与（滚子）链啮合以传递运动。链轮材料应保证轮齿有足够的强度和耐磨性，故链轮齿面一般都经过热处理，使之达到一定硬度。

链轮的应用：被广泛应用于化工、纺织机械、食品加工、仪器仪表、石油等行业的机械传动等

链轮参数计算公式：

分度圆直径： $d = p / \sin 180^\circ / z$  p=节距可查表 z=齿数

齿顶圆(外径)： $D = p \times (0.54 + \cot 180^\circ / z)$

常用链轮节距：

$3/8=9.525$   $1/2=12.7$   $5/8=15.875$   $3/4=19.05$

3分 4分 5分 6分

分度圆直径： $d=p/\sin(180^\circ/z)$

齿顶圆直径： $d_{\max}=d+1.25p-d_1$

$d_{\min}=d+(1-1.6/z)p-d_1$

齿根圆直径： $d_f=d-d_1$

注：p 链条节距

z 链轮齿数

d1 链条滚子直径

链轮型号：包含非标链轮（根据客户图纸定制），标准链轮（美标和公制）。

链轮常用材料：C45

链轮常用加工方法：淬火处理，表面发黑处理。

2 齿数选用

链轮齿数选用的一般原则：

19 齿或以上

一般用于中高转速、正常工作条件下运行的主动链轮。

17 齿

只用于小节距主动链轮。

23 齿或多过23齿

推荐用于有冲击的情况。当速比低时，用高齿数链轮可以大大减少链节的转动量、链条的拉伸负链轮链轮荷和轴承的负荷。

### 3 链轮应用

链轮的应用：被广泛应用于化工、纺织机械、食品加工、仪表仪器、石油等行业的机械传动等

### 4 结构设计

#### 链轮的齿形

链轮结构 链轮齿形必须保证链节能平稳自如地进入和退出啮合，尽量减少啮合时的链节的冲击和接触应力，而且要易于加工。

常用的链轮端面齿形1。它是由三段圆弧aa、ab、cd和一段直线bc构成，简称三圆弧-直线齿形。齿形用标准刀具加工，在链轮工作图上不必绘制端面齿形，只需在图上注明"齿形按3RGB1244-85规定制造"即可，但应绘制链轮的轴面齿形，其尺寸参阅有关设计手册。参数计算前面已经提到，不做重复叙述！

#### 链轮结构

4种常用的链轮结构，小直径链轮一般做成整体式，中等直径链轮多做成辐板式，为便于搬运、装卡和减

重，在辐板上开孔，大直径链轮可做成组合式，此时齿圈与轮芯可用不同材料制造!例如C45，不锈钢等材料。

## 链轮材料

链轮材料应保证轮齿有足够的强度和耐磨性，故链轮齿面一般都经过热处理，使之达到一定硬度。

## 5 链轮淬火

淬火的目的是使过冷奥氏体进行马氏体或贝氏体转变，得到马氏体或贝氏体组织，然后配合以不同温度的回火，以大幅提高钢的强度、硬度、耐磨性、疲劳强度以及韧性等，从而满足各种机械零件和工具的不同使用要求。也可以通过淬火满足某些特种钢材的铁磁性、耐蚀性等特殊的物理、化学性能。

链轮精度要求高，技术要求高。链轮在工作过程中要承受巨大的摩擦力，最好的方法就是对链轮进行淬火热处理，这样就可以提高链轮的硬度、耐磨性和使用寿命。