

3Cr2W8V堆焊药芯焊丝

产品名称	3Cr2W8V堆焊药芯焊丝
公司名称	天津万克森焊材销售有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	品牌:万克森 型号:3Cr2W8V 规格:0.8-4.0
公司地址	天津市武清开发区福源道18号
联系电话	155-10904307 15510904307

产品详情

3Cr2W8V堆焊药芯焊丝

(3铬2钨8钒)的简称。3Cr2W8V是一种合金工具钢，是在碳工钢的基础上加入合金元素而形成的钢种。其中合工钢包括：量具刀具用钢、耐冲击工具用钢、冷作模具钢、热作模具钢、无磁模具钢、塑料模具钢。3Cr2W8V是热作模具钢。3cr2w8v热作模具钢，是常用的压铸模具钢，有较高的强度和硬度、耐冷热疲劳性良好，且有较好的淬透性，但其韧性和塑性较差。适用制作高温、高应力下，不受冲击负荷的凸模、凹模，如压铸模、热挤压模、精锻模、有色金属成型模等。D2模具焊条电渣重容钢，该钢具有高的淬透性和抗热裂能力，该钢含有较高含量的碳和钒，耐磨性好，韧性相对有所减弱，具有良好的耐热性，在较高温度时具有较好的强度和硬度，高的耐磨性的韧性，优良的综合力学性能和较高的抗回火稳定性。

热锻模模具钢堆焊焊条碱性药皮，含Cr 5%、C 0.6%、Mo<2.0%、其他<4%等合金。有较高的耐磨性、强韧及抗裂性。焊接工艺性优良。可交直流两用直流反接施焊。用于堆焊修复要求较高耐磨性的H13(4CrMoSiVY类)热作模具等易磨损件。焊前焊条适当烘干(200~300)，工件适当预热(200~300)，焊后缓冷。堆焊层硬度：HRC 50。

自行研发设计1.2、1.6不同场合应用的细直径自保护堆焊药芯焊丝

规格：1.2、1.6、2.0mm

以上是我公司产品列表，我公司专业生产各种气保,埋弧,明弧药芯耐磨堆焊焊丝,直径1.2-4.0mm硬度HRC30-65,适用各种工矿。

包装说明：15公斤/盘；50公斤/捆；200-250公斤/桶。

耐磨焊丝特点；

具有良好的抗磨料磨损，耐冲击磨损，耐粘着磨损（金属间磨损），耐高温磨损，耐腐蚀磨损以及抗两种类型以上复合磨损的性能。

堆焊耐磨焊丝的分类；

- 1) 按其化学成分分类可分位两大类；即铁基堆焊耐磨焊丝和非铁基堆焊耐磨焊丝。每一大类可按其化学成分特点或显微组织，分为若干小类。如铁基堆焊耐磨焊丝可分为高铬合金堆焊耐磨焊丝，碳化钨堆焊耐磨焊丝等，非铁基堆焊耐磨焊丝可分位钴基堆焊耐磨焊丝和镍基堆焊耐磨焊丝。
- 2) 按焊丝结构，可分为实芯焊丝及药芯（又称管状）焊丝。
- 3) 按采用的焊接工艺方法，可分为气保焊，埋弧焊，火焰堆焊，等离子堆焊及喷涂（焊）用堆焊耐磨焊丝。