

YD057埋弧堆焊药芯焊丝

产品名称	YD057埋弧堆焊药芯焊丝
公司名称	天津万克森焊材销售有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	品牌:万克森 型号:YD057 规格:0.8-4.0
公司地址	天津市武清开发区福源道18号
联系电话	155-10904307 15510904307

产品详情

YD057埋弧堆焊药芯焊丝

用于热轧辊，开辊的制造和修复硬度46

YD427耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD427是低氢型高温耐磨堆焊焊丝。

用途：适用于高温条件下具有高硬度和耐磨损部件的堆焊，如轧钢、炼铁装入机吊牙及钢坯剪切用双金属热剪刀的堆焊。

堆焊层硬度（焊后空冷）HRC \geq 40

YD406耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD406是低氢型耐磨堆焊焊丝。堆焊金属金相组织为 固溶体+奥氏体+马氏体+共晶，具有较好的红硬性、抗裂性和耐热疲劳性。

用途：适用于耐高温刀具、模具的堆焊，如钢轨对接气压焊时推瘤到刃口的堆焊及热剪切到刃口的堆焊等。

堆焊层硬度（焊后空冷）HRC 50

YD397耐磨堆焊药芯焊丝

说明:YD397是低氢钠型药芯的CrMnMo热锻堆焊焊丝。堆焊层组织为马氏体+残余奥氏体，具有耐金属间磨损及磨粒磨损性能。

用途:用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可用于修复5CrMnMo、5CrNiMo、5CrNiSiW钢制的旧锻模，或堆焊高强度耐磨零件。

堆焊层硬度: (焊后空冷) HRC \geq 40

YD392耐磨堆焊药芯焊丝

说明: YD392是太钙型药皮焊丝。堆焊层组织为马氏体+残余奥氏体。

用途: 用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可用于修复5CrMnMo、5CrNiMo、5CrNiSiW钢制的旧锻模，或堆焊高强度耐磨零件。

堆焊层硬度 (焊后空冷) HRC \geq 40

YD386耐磨堆焊药芯焊丝

说明: YD386是低氢钾型药芯的堆焊焊丝。焊接工艺性好，可全位置焊接。

用途: 适用于冷冲模具的修复，或在低碳钢上堆焊，以替代整体模具钢制造各种模具、冲头等，亦可用于热加工模具、轧辊的修补。

堆焊层硬度 (焊后空冷) HRC \geq 50

YD337耐磨堆焊药芯焊丝

说明:YD337是低氢钠型药芯的CrW热锻模堆焊焊丝。

用途:用于铸钢或锻钢上堆焊锻模，亦可用于锻模的修复。

堆焊层硬度: (焊后空冷) HRC \geq 48