

# 白云氧气乙炔供应太和氮气氩气生产厂家

产品名称	白云氧气乙炔供应太和氮气氩气生产厂家
公司名称	广州从化信和气体有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:信和气体
公司地址	广州市白云区太和镇太和工业区田园中路118号 广州信和气体经营部
联系电话	13724026801 13724026801 , 13332810543

## 产品详情

氧气被广泛使用于切割，焊接，钎焊和焊接中的燃料气体使用。

特征：

银氧气通常为99.5%或更高的纯度提供。 -无色，无臭。 -不燃烧，但支撑并加速燃烧，在大气压力下无毒。

优点：

大力支持燃烧。引入氧气以传统的空气 - 燃料火焰提高了火焰的温度。

作为在一定的屏蔽气体混合物的成分，由于其能力，以帮助稳定电弧和降低表面张力。

切割时，在纯度降低1%增加25%的氧气消耗，并通过一个类似的量降低了切割速度。

应用和使用

与切割，焊接，钎焊和焊接中的燃料气体广泛使用。氧气的使用给出了更高的火焰温度比使用空气。

在氧气切割，氧气 - 燃料火焰预热钢至其点火温度。气态氧气的喷流流到烧红的钢，产生更多的热量，融化钢铁。在与氧气流接触的钢被氧化，产生其从切口吹出，允许更多的钢与氧气发生反应的金属炉渣。

在等离子体和激光切削钢，电弧或激光束用于将钢加热至其点火温度。氧气，然后以同样的方式用作与氧气切割来创建了放热反应，吹走任何金属氧化物或炉渣。

热穿刺氧气与钢喷枪一起使用，以产生能够钻孔或通过材料如混凝土，砖，石头和大多数金属切削的高温熔化过程。

高纯度氧气在实验室，过程控制操作，金属分析仪器和在半导体生产中使用。

用于切割低碳钢作为辅助气体激光器中。

材料兼容性

氧气大力支持很多材料，将不能正常燃烧在空气中燃烧。

铜，黄铜和优质不锈钢是最常用的金属，并且与氧气兼容。然而，大多数的润滑剂是不兼容;油和油脂可点燃爆炸性暴力自发燃烧，不应与氧气一起使用。

氧气必须从不与聚四氟乙烯膜（PTFE）胶带被使用，因为它会引起燃烧。

标准PTFE胶带含有油;氧气油剧烈反应，可能与爆发力自发燃烧。中行不建议与任何气瓶阀或调节器一起使用PTFE或其他螺纹密封元件。

氧气瓶，工业级，压缩气体

氧气大力支持很多材料，将不能正常燃烧在空气中燃烧。铜，黄铜和优质不锈钢是最常用的金属，并且与氧气兼容。与燃料气体广泛用于切割和焊接。

BOC氧气通常为99.5%或更高的纯度供给

无色无味

不燃烧，但支持并加速燃烧

石油，油脂和溶剂与氧气发生剧烈反应和金属可能会烧坏。切勿使用润滑油或润滑脂润滑氧气或供氧气设备，因为他们可以自发地与爆发力燃烧

当使用氧气，它必须知道与富氧气或贫环境有关的危险是很重要的

压缩空气的压缩空气与燃料气体相结合，产生具有比氧气-燃料火焰温度较低的火焰。

-无臭，无色和无毒的。 -不燃烧，但是支持燃烧。

当它与一个燃料气体相结合，产生具有比氧气 - 燃料火焰温度较低的火焰。

空气 - 燃料火焰是适合于与较低温度的合金钎焊和焊接应用。

用于优先于氧气，因为它给调整的更高水平，使碳涂层的厚度而变化。

应用和使用

钎焊和硬钎焊

可以在替代应用诸如等离子体切割中使用

用于冶金工艺，如模铸和高炉

压缩空气缸到压缩机的替代

用于驱动风钻

所用的碳涂层工艺中使用。空气 - 乙炔火焰被用于生产碳可以沉积到部件的表面上以作为脱模剂行事。碳涂层被用于铝挤压和玻璃制造作为脱模剂。

广州信和气体白云区供应站长期供应医用氧气、氩气、氧气、氮气、氢气、氦气、二氧化碳、乙炔、混合气、特种气、高纯氮气、高纯氩气、高纯氧气、高纯二氧化碳、高纯氢气、高纯氦气、高纯乙炔、液汰气体等工业切割、焊接加工工艺气体。何贵学经理，电话：13724026801、13332810543微信：hgx13724026801