

# 钢丸 S230 抛丸除锈磨料

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 钢丸 S230 抛丸除锈磨料                        |
| 公司名称 | 滕州市瑞丰达金属制品有限公司                        |
| 价格   | .00/个                                 |
| 规格参数 | 型号:S230<br>种类:抛丸除锈磨料<br>规格:Q0.6-0.7mm |
| 公司地址 | 滕州市南辛西路18号                            |
| 联系电话 | 13561199910 13361136111               |

## 产品详情

|    |            |      |                |
|----|------------|------|----------------|
| 型号 | S230       | 种类   | 抛丸除锈磨料         |
| 规格 | Q0.6-0.7mm | 材质   | 铸钢，硅锰及微量元素     |
| 粒度 | 18-35（目）   | 适用范围 | 抛丸设备、喷丸设备、除锈设备 |

钢丸生产执行标准：我们严格按国标“gb/t18838.3 - 2008 高碳铸钢丸和砂”、美国铸钢协会“sfca20-66铸钢磨料标准”、美国汽车工程师协会“sae j827铸钢丸标准”，中华人民共和国黑色冶金行业“yb/t5149-93铸钢丸”、美国军标“mil-s-851清理及强化用金属类钢砂及钢丸标准”及国际标准化组织“iso11124-3标准高碳铸钢丸铸钢砂标准”来生产。钢丸主要技术指标：名称（钢丸）铸钢丸化学成分碳(c) 0.75 ~ 1.20% 锰(mn) 0.40 ~ 1.20% 硅(si) 0.40 ~ 1.20% 硫(s) 0.05% 磷(p) 0.05% 平均硬度（500g荷载下测定）常规：40 ~ 50hrc (377 ~ 509hv) 特殊：52 ~ 56hrc (543 ~ 620hv) 特殊：56 ~ 60hrc (620 ~ 713hv) 硬度偏差 最大偏差范围为 ± 3.0hrc或 ± 40hv 金相组织 均匀的回火马氏体或回火屈氏体 + 弥散分布碳化物 最小密度（酒精置换法测定）7.4g/cm<sup>3</sup>

钢丸粒度分布范围表：mesh mm 铸钢丸规格 mm specification of steel shot mm ss-2.5 ss-2.0 ss-1.7 ss-1.4 ss-1.2 ss-1.0 ss-0.8 ss-0.6 ss-0.5 ss-0.3 ss-0.2 7 2.80 all pass 8 2.36 all pass 10 2.00 85%min all pass all pass 12 1.70 97%min 85%min 5%max all pass 14 1.40 97%min 85%min 5%max all pass 16 1.18 97%min 85%min 5%max all pass 18 1.00 96%min 85%min 5%max all pass 20 0.850 96%min 85%min 10%max all pass 25 0.710 96%min 85%min 10%max 30 0.600 96%min 85%min all pass 35 0.500 97%min 85%min 10%max 40 0.425 97%min all pass 45 0.355 80%min 10%max 50 0.300 90%min 80 0.180 80%min 120 0.125 90%min 200 0.075