

耐用钢丸 S390 抛丸除锈磨料

产品名称	耐用钢丸 S390 抛丸除锈磨料
公司名称	滕州市瑞丰达金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:S390 种类:抛丸除锈磨料 规格:1.0-1.2mm
公司地址	滕州市南辛西路18号
联系电话	13561199910 13361136111

产品详情

型号	S390	种类	抛丸除锈磨料
规格	1.0-1.2mm	材质	钢铁，硅锰及微量元素
粒度	16-18（目）	适用范围	喷砂、抛丸

钢丸生产执行标准：我们严格按国标“gb/t18838.3 - 2008

高碳铸钢丸和砂”、美国铸钢协会“sfca20-66铸钢磨料标准”、美国汽车工程师协会“sae j827铸钢丸标准”，中华人民共和国黑色冶金行业“yb/t5149-93铸钢丸”、美国军标“mil-s-851清理及强化用金属类钢砂及钢丸标准”及国际标准化组织“iso11124-3标准高碳铸钢丸铸钢砂标准”来生产。钢丸主要技术指标：名称（钢丸）铸钢丸化学成分 碳(c) 0.75 ~ 1.20% 锰(mn) 0.40 ~ 1.20% 硅(si) 0.40 ~ 1.20% 硫(s) 0.05% 磷(p) 0.05% 平均硬度（500g荷载下测定）常规：40 ~ 50hrc (377 ~ 509hv) 特殊：52 ~ 56hrc (543 ~ 620hv) 特殊：56 ~ 60hrc (620 ~ 713hv) 硬度偏差 最大偏差范围为 ± 3.0hrc或 ± 40hv 金相组织

均匀的回火马氏体或回火屈氏体 + 弥散分布碳化物 最小密度（酒精置换法测定）7.4g/cm³

钢丸粒度分布范围表： mesh mm 铸钢丸规格 mm specification of steel shot mm ss-2.5 ss-2.0 ss-1.7 ss-1.4 ss-1.2 ss-1.0 ss-0.8 ss-0.6 ss-0.5 ss-0.3 ss-0.2 7 2.80 all pass 8 2.36 all pass 10 2.00 85%min all pass all pass 12 1.70 97%min 85%min 5%max all pass 14 1.40 97%min 85%min 5%max all pass 16 1.18 97%min 85%min 5%max all pass 18 1.00 96%min 85%min 5%max all pass 20 0.850 96%min 85%min 10%max all pass 25 0.710 96%min 85%min 10%max 30 0.600 96%min 85%min all pass 35 0.500 97%min 85%min 10%max 40 0.425 97%min all pass 45 0.355 80%min 10%max 50 0.300 90%min 80 0.180 80%min 120 0.125 90%min 200 0.075