

# MD85453 中沃 多级泵中段

产品名称	MD85453 中沃 多级泵中段
公司名称	河北中沃泵业有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:中沃泵业 型号:AQ1646
公司地址	安国路景水泵工业区
联系电话	13931894666

## 产品详情

卧式多级泵它是可以变容积的离心泵的基本构造是由六部分组成的分别是叶轮，泵体，泵轴，轴承，密封环，单级泵是指只有一个叶轮的泵，扬程不低于125米多级泵是指有两个或两个以上叶轮的泵。叶轮是多级泵的核心部分，它转速高出力大，叶轮上的叶片又起到主要作用，叶轮在装配前要通过静平衡实验。叶轮上的内外表面要求光滑，以减少水流的摩擦损失。泵体也称泵壳，它是多级泵的主体。起到支撑固定作用，并与安装轴承的托架相连接。泵轴的作用是借联轴器和电动机相连接，将电动机的转矩传给叶轮，所以它是传递机械能的主要部件。轴承是套在泵轴上支撑泵轴的构件，有滚动轴承和滑动轴承两种。、密封环又称减漏环。填料函主要由填料，水封环，填料筒，填料压盖，水封管组成。填料函的作用主要是为了封闭泵壳与泵轴之间多级泵的空隙，不让泵内的水流不流到外面来也不让外面的空气进入到泵内。始终保持水泵内的真空！

卧式多级泵拆装顺序：

- 拧下吐出侧轴承压盖上的螺栓及吐出段、填料函体、轴承体三个零件之间的连接螺母卸下轴承部件乙：
- 拧下轴上的圆螺母，依次卸下护套、轴承内圈（轴承）、有孔轴承压盖、挡水圈后，卸下填料体（包括填料压盖、填料环和填料等）：
- 依次卸下轴上的O型密封圈、轴套、平衡盘和键后，卸下吐出段（包括末级导叶、平衡环、平衡套等）；
- 卸下末级叶轮和键后，卸下中段（包括导叶）：按同样方法依次卸下其余各级的叶轮、中段和导叶，直到卸下首级叶轮为止：
- 拧下吸水段与轴承体的连接螺母和轴承压盖上的螺栓后，卸下轴承部件甲（在这之前

应先将泵联轴器卸下)；

f、将轴从吸入段中抽出，拧下轴上的锁紧螺母，依次将轴承内圈、O型密封圈、轴套和挡套等卸下。

至此拆卸工作基本完成，但在上述拆卸过程中，还有部分零件是相互连接在一起的，一般情况下拧下连接螺栓或螺母后即可卸下。

### 卧式多级泵机械密封检修中的几个误区

卧式多级泵动环密封圈越紧越好。其实动环密封圈过紧有害无益。一是加剧密封圈与轴套间的磨损，过早磨损泄露；二是增大了动环轴向调整、移动的阻力，在工况变化频繁时无法适时进行调整；三是弹簧过度疲劳易损坏；四是使动环密封圈变形，影响密封效果。

卧式多级泵静环密封圈越紧越好。静环密封圈基本处于静止状态，相对较紧密封效果会好些，但过紧也是有害的。一是引起静环密封因过度变形，影响密封效果；二是如果静环材质是石墨，一般较脆，过度受力极易引起碎裂；三是安装、拆卸困难，极易损坏静环。

卧式多级泵叶轮锁母越紧越好。机械密封泄漏中，轴套与轴之间的泄漏（轴间泄漏）是比较常见的。一般认为，轴间泄漏就是叶轮锁母没锁紧，其实导致轴间泄漏的因素较多，如轴间垫失效，偏移，轴间内有杂质，轴与轴套配合处有较大的形位误差，接触面破坏，轴上各部件间有间隙，轴头螺纹过长等都会导致轴间泄漏。锁母锁紧过度只会导致轴间垫过早失效，相反适度锁紧锁母，使轴间垫始终保持一定的压缩弹性，在运转中锁母会自动适时锁紧，使轴间始终处于良好的密封状态。

弹簧压缩量越大密封效果越好。其实不然，弹簧压缩量过大，可导致摩擦副急剧磨损，瞬间烧损；过度的压缩使弹簧失去调节动环端面的能力，导致密封失效。

新的比旧的好。相对而言，使用新机械密封的效果好于旧的，但新机械密封的质量或材质选择不当时，配合尺寸误差较大会影响密封效果；在聚合性和渗透性介质中，静环如无过度磨损，还是不更换为好。因为静环在静环座中长时间处于静止状态，使聚合物和杂质沉积为一体，起到了较好的密封作用。