

镶钢硬轨数控车床

产品名称	镶钢硬轨数控车床
公司名称	北京开源广盛起重设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市丰台区右外开阳里5区4号楼三层328室(右安门企业集中办公区)
联系电话	88889999 13963968820

产品详情

CKG-635镶钢硬轨数控车床www.yhhsjc.com/结构特点：

高精度、高效率、易操作，采用镶钢导轨方式，机床刚性好。

镶钢导轨的刚性除了钢轨在超负荷运行后需要更换外，硬轨床身永久不损。

伺服电机的快速进给速度可达10米/分。

润滑方式采用循环式无间断供油，润滑油重新回收利用，既可使机床寿命提高，又可节约润滑油成本。

CKG-635镶钢硬轨数控车床标准配置:华兴WA-31XTD控制系统

CKG-635镶钢硬轨数控车床技术参数:

项目 参数

床身上最大回转直径 330mm

刀架上最大车削直径 80mm

加工最大棒料直径 35mm

主轴正反转转速范围 200-3000r/min

纵向最大行程 (Z轴) 320mm

横向最大行程 (X轴) 280mm

Z轴纵向快进速度 (伺服) 10000 mm/min

X轴横向快进速度 (伺服) 5000 mm/min (单向)

最大刀具尺寸 20x20mm

最小移动单位 (X/Z) 0.0005/0.001mm

最小输入单位 (X/Z) 0.001mm

加工零件圆度 0.005mm

加工零件表面粗糙度、 $0.8\ \mu\text{m}$ Ra $1.6\ \mu\text{m}$

主电机功率 3kW

主电机转速 1440r/min

进给伺服电机转矩 (X轴/Z轴) 6N.M/7 N.M

刀架 排刀

机床外形尺寸 (长x宽x高) 1650mm x 1200mm x 1650mm

机床净重 906kg