

高刚性数控车床

产品名称	高刚性数控车床
公司名称	北京开源广盛起重设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市丰台区右外开阳里5区4号楼三层328室(右安门企业集中办公区)
联系电话	88889999 13963968820

产品详情

CKZ-650高刚性数控车床www.yhhsjc.com/技术参数:

项目 参数

床身上最大回转直径 370mm

刀架上最大车削直径 98mm

加工最大棒料直径 50mm

主轴正反转转速范围 200-3000r/min

纵向最大行程 (Z轴) 3400mm

横向最大行程 (X轴) 350mm

Z轴纵向快进速度 (伺服) 20000 mm /min

X轴横向快进速度 (伺服) 10000 mm /min (单向)

最大刀具尺寸 22x22mm

最小移动单位 (X/Z) 0.0005/0.001mm

最小输入单位 (X/Z) 0.001mm

加工零件圆度 0.003mm

加工零件表面粗糙度、 $0.8\ \mu\text{m}$ Ra $1.6\ \mu\text{m}$

主电机功率 5.5kW

主电机转速 1440r/min

进给伺服电机转矩（X轴/Z轴）6N.M/6N.M

刀架 排刀

机床外形尺寸（长x宽x高）1880mm x 1350mm x 1730mm

机床净重 1500kg

CKZ-650高刚性数控车床结构特点：

高精度、高效率、易操作，采用双线轨均位主轨方式，更有利于提高机床刚性和寿命，机床刚性好。

车床整机全封闭，无管线外露，整洁美观。

伺服电机的快速进给速度可达20米/分。

车床装有硬限位、回零等功能开关，安全可靠。

润滑方式采用循环式无间断供油，润滑油重新回收利用，既可使机床寿命提高，又可节约润滑油成本。