

浅层气浮机设备市场报价

产品名称	浅层气浮机设备市场报价
公司名称	诸城市吉丰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州街道工业园
联系电话	0536-6558999 15063689888

产品详情

浅层气浮机广泛应用于给排水处理工程。第一，应用于以湖泊水为水源的自来水厂水处理，除藻降浊。第二，应用于工业污水处理工程，如石油化工、纺织、印染、电镀、制节、食品工业等领域。第三，应用于污水中有效物质的回收，如：造纸、浆粕水中的纤维回收等领域。

1.设计要点及留意事项

- (1) 要充分研究探讨待处理水的水质情况，分析采用气浮工艺的公道性和适用性；
- (2) 在有条件的情况下，对需处理的废水应进行必要的气浮小型试验或模型试验。并根据试验结果选择适当的溶气压力及回流比（指溶气水量与待处理水量的比值）。通常溶气压力采用0.2~0.4MPa，回流比取5%~100%之间，回流比的确定需和悬浮物的浓度联系起来。浓度高回流比大，浓度小回流比小。
- (3) 根据试验时选定的种类、投加量、絮凝时间、反应程度等，确定反应形式及反应时间，一般沉淀反应时间较短，以2—30分钟为宜；
- (4) 确定气浮池的池型，应根据对处理水质的要求、净水工艺与前后处理构筑物的衔接、四周地形和构筑物的协调、施工难易程度及造价等因素综合地加以考虑。反应池宜与气浮池合建。为避免打坏絮体，应留意构筑物的衔接形式。进入气浮池接触室的流速宜控制在0.1m/s以内；
- (5) 接触室必须对气泡与体提供良好的接触条件，同时宽度应考虑安装和检验的要求。水流上升流速一般取10~20mm/s；，水流在室内的停留时间不宜小于60秒。
- (6) 接触室内的溶气开释器，需根据确定的回流量，溶气压力及各种型号开释器的作用范围按下表来选定：

(7) 气浮分离室需根据带气絮体上浮分离的难易程度和水质的处理要求而定。选择水流（向下）的流速，一般取 $1.5\sim 3.0\text{mm/s}$