

# 精密管\_精轧管\_大口径精轧管

产品名称	精密管_精轧管_大口径精轧管
公司名称	聊城市铭新存钢材有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:辉煌 型号:BH1586
公司地址	聊城市高新区韩集乡后姜工业园
联系电话	13563511888

## 产品详情

聊城市铭新存钢材有限公司是一家专营无缝钢管的大型生产、流通企业，常年现货销售成钢、宝钢、包钢、鞍钢等几大钢厂生产的优质国标无缝钢管,可为客户定做各种材质的外径16-253的精轧无缝钢管及矩管。

产品应用 1) 精密钢管用于电热器具及汽车、液压气动缸管、气压器件、微电机壳体，千斤顶缸筒、汽车传动轴及工业部各种用途的输导管或结构管。 2) 精轧钢管精轧钢管也叫冷轧精密钢管，是无缝钢管的一种生产工艺,冷轧精密钢管广泛用于汽车、摩托车、电动车、石化、电力、船舶、航天、轴承、气动元件、中低压锅炉等领域。

高压锅炉管的生产工艺随钢种的不同各有差异。以珠光体型铬钼钒钢为例，锅炉管的生产工艺特点是：

(1)管坯应剥皮，剥皮量通常为5mm；

(2)由于钢质较硬，管坯多用氧气切割或锯切；

(3)由于铬钼钒钢的导热性比碳钢低，加热速度宜稍慢，加热温度为1120~1180℃，穿孔温度为1100~1160℃；(4)这类钢在1000~1100℃区间有良好的塑性和低的变形抗力，因而穿孔性能较好，变形参数可照中碳钢或合金钢(例如30CrMnSiA)选取；

(5)轧后钢管要正火和回火，正火温度为950~980℃，回火温度为730~750℃，保温时间为2~3h；

(6)钢管尺寸公差较严，以保证对口焊接；管子长度尽可能长，以利于减少焊口数量。

无缝钢管厂山东哪家最有名--聊城市铭新存钢材有限公司目前拥有8条无缝钢管精轧生产线、两条热轧生产线：一为60、90穿孔机，主要生产外径57mm-219mm无缝钢管，方管主要生产合金钢管；二为325mmA SSRL轧管机，采用芯棒预穿和限动小循环，三级计算机控制的自动化系统，主要生产外径177mm - 377mm，壁厚10mm - 100mm的优质无缝钢管。

我公司是专业精拔钢管厂家是一家专业生产精拔管、精轧无缝管、精拔钢管、精密光亮管、精拔无缝管、冷拉精密钢管的大型精拔管厂。公司具备雄厚的生产能力和技术开发能力，可提供精拔钢管报价和使用保养知识，精拔管厂能生产规格14\*1.5---219\*30（外径14mm-219mm）之间任意尺寸的精拔管、精轧无缝管、精拔钢管、精密光亮管、精拔无缝管、冷拉精密钢管等大小口径精拔管，生产精度保证在 $\pm 0.05$ mm之内，定做生产10#、20#、45#、16Mn、20Cr、20CrMo、35CrMo、40Cr、40CrMo、Gcr15轴承钢管等材质的精拔管，保证质量！价格更低！

“三高”是我公司精拔管系列的显著特点，包括精度高、质量高、光洁度高，唯独精拔钢管价格不高，让您得到好产品，得到好客户，得到好收成，得到好朋友！