

沐阳碳刷,益标达机电专业生产电机类电刷,30kw

产品名称	沐阳碳刷,益标达机电专业生产电机类电刷,30kw
公司名称	天津市益标达机电设备有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:益标达 型号:UE1272
公司地址	天津市南开区密云路五金城一区31栋109号
联系电话	022*27257350 13902040446

产品详情

【益标达向您推荐明星产品-碳刷】 解说D374N碳刷：1、D374N碳刷的磨合(CW)：D374N碳刷摩擦面与转动件摩擦面的接触要完全，电流的传输才会均匀。若未进行磨合工作，电机运转时将会有火花的产生。磨合的方式有以下：自然磨合：

在D374N碳刷安装好后，启动电机运转于无载情况下，使其自然磨合(约0.5-3小时，视大小不同情况)。

人工磨合：在电机断电情况下，以砂纸进行磨合工作。工具磨合：

以磨石等维护工具在启动电机运转于无载情况下进行磨合工作，需专业人员才可执行。

2、去除碳化膜(FW)：D374N碳刷转动件在摩擦接触及电流传导下，会有电解离作用，产生碳化膜，有碳化膜的产生表示使用效果是良好的，无碳化膜的产生将使碳刷磨损迅速，转动件磨损等现象。但在湿度高的场所会使碳化膜过厚，易造成转动件短路，噪音，产生火花等，所以应将过厚的碳化膜去除。另一情况为改新材料碳刷时，因材质的成份及电阻不同，旧材质所产生的碳化膜会使新材料与转动件的电流传送不均匀，不完全。易造成火花，噪音，磨损迅速等现象。所以在装置新材料碳刷时，应将旧碳化膜去除。

【益标达向您推荐明星产品-碳刷】 水电站碳刷适合用什么材质的碳刷：含铜碳刷一般使用线速度在25-40米/秒不适合水电站使用!水电站一般线速度比较高：60、80米/秒所以建议用的碳刷应该是S27碳刷-MS64碳刷-D172碳刷-NCC634碳刷-LFC554碳刷

如果碳刷含铜用在水电站会引起冒火!会引起事故!所以采购商们一定要正确采购碳刷!

另外还的思考摩擦副和接触电压降的因素，电机的摩擦副就是集电环(换向器)和电刷，要考虑它们的匹配是否是适应，发电机一般是不锈钢类集电环，与铜质电刷不是良好的摩擦副。

【益标达向您推荐明星产品-碳刷】 使用碳刷注意事项：在同一台电机上，原则上应该使用同一种型号的碳刷，但对于个别换向特别困难的大中型电机，可采用双子碳刷，其滑入边采用润滑性能好，滑出边采用抑止火花能力强的碳刷，从而使碳刷的运行得到改善。

施于同一台电机各碳刷的单位压力应力求均匀，以免电流分配不均，导致个别碳刷产生过热和火花。碳刷的单位压力应按“碳刷技术性能表”来选择，对于转速较高的电机或在振动条件下工作的电机，应当提高单位压力，一保证正常工作。打个比方：牵引机电机的碳刷单位压力为0.4-0.6kgf/cm²。

