

工视通全自动刃口检测及测量

产品名称	工视通全自动刃口检测及测量
公司名称	深圳市工视通智控技术有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:工视通 型号:AOI-350 电压:220V
公司地址	广东省深圳市宝安区福永街道大洋路90号中粮（福安）机器人智造产业园A8栋4楼
联系电话	0755-29128357 13066886547

产品详情

在精密加工中，刀片的质量（特别是缺口）直接影响到产品的加工精度。目前行业内通常采用经过专业训练的人员，根据限度样本，用人眼借助辅助工具（二次元、电子放大镜）进行比对的方法进行检测。

一般是用放大镜显示在屏幕上，然后靠人工来判断它的缺口是否合格，如果缺口的尺寸超过了允许值，则判断为不合格，进行返工或者报废。这样依靠人眼有许多弊端，一是人有主观因素，标准不一，不能保证全部缺陷被检查出来，二是人眼检查效率低，成本相对比较高，三是这项工作乏味又伤眼，培养熟练工人需要时间长而工人流失快，导致工人熟练程度很不稳定。

工视通刃口自检检测系统的功能特点如下：

1.检测速度1mm/sec（微米级精度下），视检测精度而定每小时可检查2--8米，精度0.003-0.01mm；在检测精度不需要那么高的情况下，速度会成倍增加。

2.采用高倍放大镜头，成像更锐利

3.500万高速相机，保证检测的速度

4.全自动在线检测，无需人工移动刀片，比起二次元的低效率，只需一台视觉检测设备就可代替三四台二次元，省人省事。

5.高精度伺服控制平台，使用寿命更长。

国家提出“中国制造2025”的口号，是鉴于以往单纯的加工已经在国际上已经没有了竞争力。为了保持

竞争力，必须提高质量向中高端制造业发展。以往采取抽检产品的品检手段，成了限制产品的瓶颈。为了保证产品的全检，提高工作效率，我们有必要引入ccd视觉检测来对刀片的进行非接触式测量。此设备操作简单，只要将刀片放在夹具上即可进行自动检测，对不良产品自动报警，并在显示屏上标示出不良位置。这种操作方式相对于以前的方式，是革命性的。只有这样，中国制造才能在重重包围下突围而出，创造新的辉煌。

视觉测量代替二次元有着许多优势，了解更多信息请与我们联系，专业视觉检测设备供应商

深圳市工视通智控技术有限公司

地址：广东省深圳市宝安区福永街道大洋路90号中粮（福安）机器人智造产业园a8栋4楼

联络人：江鹏 13066886547 电话：0755-33933023 传真：0755-61289633 邮编：518101