

hdpe管hdpe管生产厂家hdpe管检测标准

产品名称	hdpe管hdpe管生产厂家hdpe管检测标准
公司名称	镇江荣诚管业有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:荣诚 型号:EC1091
公司地址	江苏省扬中市经济开发区新星工业园区
联系电话	0511-88200982 15952983860

产品详情

HDPE矿用管

PE（聚乙烯）材料由于其强度高、耐高温、抗腐蚀、无毒等特点，被广泛应用于给水管制造领域。因为它不会生锈，所以，是替代普通铁给水管的理想管材。其中聚乙烯（PE）管由于其自身独特的优点被广泛的应用于建筑给水，建筑排水，埋地排水管，建筑采暖、输气管，电工与电讯保护套管、工业用管、农业用管等。其主要应用于城市供水、城市燃气供应及农田灌溉。聚乙烯为无惰性材料，除少量强氧化剂外，能耐多种化学药品侵蚀，且不易滋生细菌。众所周知钢管、铸铁管被塑料管所取代的原因不仅是因为塑料管材比其输水能耗低、生活能耗低、重量轻、水流阻力小、安装简便迅速、造价低、寿命长、具有保温功能等，还因为塑料管耐腐蚀、不易滋生微生物等性能优于钢管及铸铁管。

聚乙烯管材的使用寿命为50年以上，这一点不仅已为国际标准和国外的一些先进标准所确认，而且已经被实践所证明。PE管的低温脆化点为-70℃，优于其他管道。聚乙烯管道安装连接方便、可靠。

HDPE管生产厂家

HDPE管材

高密度聚乙烯（HDPE）管材，是采用高密度聚乙烯树脂经挤出机挤出而成，产品抗老化，强度高，耐磨性能好。同时具有优异的耐腐蚀、耐冲击、耐低温、自润滑、流阻小等性能，适用于供水、制药、化工、排污、沙浆等腐蚀性介质的输送及高层建筑的雨水管等。

我单位也可根据客户要求生产超高分子量的聚乙烯管材和燃气、埋地聚乙烯管材、管件。

【HDPE管生产厂家】产品特点

hdpe给水管排污管的性能优势

连接可靠：聚乙烯管道系统之间采用电热熔方式连接，接头的强度高于管道本体强度。

低温抗冲击性好：聚乙烯的低温脆化温度极低，可在-60-60 温度范围内安全使用。冬季施工时，因材料抗冲击性好，不会发生管子脆裂。

抗应力开裂性好：HDPE管具有低的缺口敏感性、高的剪切强度和优异的抗刮痕能力，耐环境应力开裂性能也非常突出。

耐化学腐蚀性好：HDPE管道能耐多种化学介质的腐蚀，土壤中存在的化学物质不会对管道造成任何降解作用。聚乙烯是电的绝缘体，因此不会发生腐烂、生锈或电化学腐蚀现象；此外它也不会促进藻类、细菌或真菌生长。

耐老化，使用寿命长：含有2-2.5%的均匀分布的碳黑的聚乙烯管道能够在室外露天存放或使用50年，不会因遭受紫外线辐射而损害。

耐磨性好：HDPE管道与钢管的耐磨性对比试验表明，HDPE管道的耐磨性为钢管的4倍。在泥浆输送领域，同钢管相比，HDPE管道具有更好的耐磨性，这意味着HDPE管道具有更长的使用寿命和更好的经济性。

可挠性好：HDPE管道的柔性使得它容易弯曲，工程上可通过改变管道走向的方式绕过障碍物，在许多场合，管道的柔性能够减少管件用量并降低安装费用。

【HDPE管生产厂家】适用范围

(1) 城镇供水； (2) 天然气，煤气输送； (3) 矿砂，泥浆输送； (4) 食品，化工领域； (5) 置换水泥管，铸铁管； (6) 园林绿化，农业喷灌。

HDPE双抗管

1、柔软性：由于PE-RT较为柔软。故施工时不需要特殊的工具，因此施工成本相对较低。

2、导热性：用于地板采暖的管材需要有好的导热性。PE-RT的导热性能较好，其导热系数为PP-R、PP-B管材的两倍。非常适合地板采暖使用。

3. 耐高温性：PE-RT耐高温可达到90 ，而PEX只能达到65 。

4、低温耐热冲击性：PE--RT的耐低温冲击性能比较好。冬季施工时管材不易受到冲击而破裂，增加了施工安排的灵活性。

5、环保性：PE-RT及PP-R可以回收利用，不污染环境。而PEX不能回收会产生二次污染。

6、加工性能稳定性：PEX存在控制交联度和交联均匀度等问题，加工复杂且加工直接影响管材性能。

而PE-RT、和PP-R加工简便，管材性能基本上由原料来决定，性能比较稳定。PE-RT是Polyethylene Raised Temperature的简称，它是由乙烯单体和1-辛烯单体共聚而成的，是专门为采暖系统而设计的中密度乙烯 - 辛烯共聚物，其具有分子量分布狭窄，

辛烯均匀分布在聚合物主链上的特殊分子结构，它既保留PE原有的卫生性能及加工性能等优点，又强化了高温耐久性的一种新型管材专用料。用该原料生产的管材主要应用于建筑内的热水/采暖管领域，其耐久性能与建筑物的寿命相同，可达50年，同时也具有良好的回收性，附加值极高。