

# 橡胶废气处理施工方案铸造橡胶废气处理橡胶废气处理

产品名称	橡胶废气处理施工方案铸造橡胶废气处理橡胶废气处理
公司名称	东莞市大川电子有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:大川除湿机 型号:ST1861
公司地址	东莞市黄江镇鸡啼岗宝灵一街6号
联系电话	15818480048

## 产品详情

工业废气处理主要净化的几种工业废气气体(下)

中国是世界工业制造大国,环境污染担忧,下面就介绍各行业产生和需要重点解决的污染气体,这些有害物是造成癌症的直接祸首,

- 2、香料车间、化妆品车间、食品车间空气废气净化：甲基丙烯酸甲酯、乙酸乙酯、乙酰乙酸乙酯、醛类、氨、三甲胺、硫化氢、甲硫醇、甲硫醚、二甲二硫等；
- 3、石油化工厂空气废气净化：二氧化硫、氮氧化物、烟尘、苯并芘、非甲烷总烃、硫化氢、挥发酚、胺类、烃类、苯类、丙烯腈、环己烷、氨、乙烯、苯乙烯、丁二烯、丙烯、氯乙烯等；
- 4、钢铁厂废气处理、炼钢厂废气处理：二氧化硫、二氧化碳、一氧化碳、氟化氢、部分挥发性有机物、烟尘、粉尘；
- 5、印刷车间空气废气净化：苯废气处理、甲苯废气处理、二甲苯废气处理；醋酸丁酯，非甲烷总烃等；
- 6、生物制药废气净化、化工厂废气净化：胺类、硫化物、酸碱废气、乙二醇、挥发性有机溶剂等；
- 7、焊接车间废气净化：一氧化碳、二氧化碳、二氧化硫等焊接烟尘、颗粒物、苯类有机物、氮氧化物、臭氧等；
- 8、家具厂废气净化：苯废气处理、甲苯废气处理、二甲苯废气处理、甲醛等；
- 9、发电厂废气净化：二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、未燃碳氢化合物、碳烟微粒、粉尘等；
- 10、橡胶厂废气净化：有机硫化物、苯废气处理、甲苯废气处理、二甲苯废气处理、包含磷，酚，酮等

有毒有害成分的有机气体、烷烃类、工业粉尘等；

11、水泥厂废气净化(废气处理)：二氧化硫、氮氧化物、二氧化碳、氢氟酸、粉尘等。

上述内容仅供参考,详情请致电我们了解,工业废气处理设备安装需了解企业废气排放的浓度、气体性质等来选择塔体、风管的材质,选用多大风量的风机,配件使用防腐循环水泵等。经过合理规划,达到废气排放标准,安装让客户满意的废气处理设备。

近年来,环保理念深入人心,大气污染治理受到各界关注,工业废气处理的原理有活性炭吸附法、催化燃烧法、催化氧化法、酸碱中和法、等离子法等多种原理。废气处理塔采用五重废气吸附过滤净化系统,工业废气处理设计周密、层层净化过滤废气,效果较好。

### 1、掩蔽法

原理：采用更强烈的芳香气味与臭气掺和,以掩蔽臭气,使之能被人接收。

适用范围：适用于需立即地、暂时地消除低浓度恶臭气体影响的场合,恶臭强度2.5左右,无组织排放源。

优点：可尽快消除恶臭影响,灵活性大,费用低。

缺点：恶臭成分并没有被去除。

### 2、稀释扩散法

原理：将有臭味地气体通过烟囱排至大气,或用无臭空气稀释,降低恶臭物质浓度以减少臭味。

适用范围：适用于处理中、低浓度的有组织排放的恶臭气体。

优点：费用低、设备简单。

缺点：易受气象条件限制,恶臭物质依然存在。

### 3、热力燃烧法与催化燃烧法

原理：在高温下恶臭物质与燃料气充分混和,实现完全燃烧

适用范围：适用于处理高浓度、小气量的可燃性气体。

优点：净化效率高,恶臭物质被彻底氧化分解。

缺点：设备易腐蚀,消耗燃料,处理成本高,易形成二次污染。

### 4、水吸收法

原理：利用臭气中某些物质易溶于水的特性,使臭气成分直接与水接触,从而溶解于水达到脱臭目的。

适用范围：水溶性、有组织排放源的恶臭气体。

优点：工艺简单,管理方便,设备运转费用低产生二次污染,需对洗涤液进行处理。

缺点：净化效率低，应与其他技术联合使用，对硫醇，脂肪酸等处理效果差。

## 5、药液吸收法

原理：利用臭气中某些物质和药液产生化学反应的特性，去除某些臭气成分。

适用范围：适用于处理大气量、高中浓度的臭气。

优点：能够有针对性处理某些臭气成分，工艺较成熟。

缺点：净化效率不高，消耗吸收剂，易形成二次污染。

## 6、吸附法

原理：利用吸附剂的吸附功能使恶臭物质由气相转移至固相。

适用范围：适用于处理低浓度，高净化要求的恶臭气体。

优点：净化效率很高，可以处理多组分恶臭气体。

缺点：吸附剂费用昂贵，再生较困难，要求待处理的恶臭气体有较低的温度和含尘量。

## 7、洗涤式活性污泥脱臭法

原理：将恶臭物质和含悬浮物泥浆的混和液充分接触，使之在吸收器中从臭气中去除掉，洗涤液再送到反应器中，通过悬浮生长的微生物代谢活动降解溶解的恶臭物质。

适用范围：有较大的适用范围，可以处理大气量的臭气，同时操作条件易于控制，占地面积小。

缺点：设备费用大，操作复杂而且需要投加营养物质。

## 8、曝气式活性污泥脱臭法

原理：将恶臭物质以曝气形式分散到含活性污泥的混和液中，通过悬浮生长的微生物降解恶臭物质适用范围广。

适用范围：目前日本已用于粪便处理场、污水处理厂的臭气处理。

优点：活性污泥经过驯化后，对不超过极限负荷量的恶臭成分，去除率可达99.5%以上。

缺点：受到曝气强度的限制，该法的应用还有一定局限。

## 9、三相多介质催化氧化工艺

原理：反应塔内装填特制的固态复合填料，填料内部复配多介质催化剂。当恶臭气体在引风机的作用下穿过填料层，与通过特制喷嘴呈发散雾状喷出的液相复配氧化剂在固相填料表面充分接触，并在多介质催化剂的催化作用下，恶臭气体中的污染因子被充分分解。

适用范围：适用范围广，尤其适用于处理大气量、中高浓度的废气，对疏水性污染物质有很好的去除率

优点：占地小，投资低，运行成本低;管理方便，即开即用。

缺点：耐冲击负荷，不易污染物浓度及温度变化影响，需消耗一定量的药剂。

## 10、低温等离子体技术

原理：介质阻挡放电过程中，等离子体内部产生富含极高化学活性的粒子，如电子、离子、自由基和激发态分子等。废气中的污染物质与这些具有较高能量的活性基团发生反应，最终转化为CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O等物质，从而达到净化废气的目的。

适用范围：适用范围广，净化效率高，尤其适用于其它方法难以处理的多组分恶臭气体，如化工、医药等行业。

优点：电子能量高，几乎可以和所有的恶臭气体分气箱脉冲布袋除尘器的常见故障及解决措施。

## 东莞市大川工业废气设备卖点

- 1) 严格执行国家现行的环保技术标准、规范，遵守国家 and 地方环保的有关法律、法规；
- 2) 选用先进、合理、可靠的处理工艺，在确保处理排放达标的前提下，做到操作简单、管理方便、占地小、投资省、运行费用低；
- 3) 本工程系环境工程，尤其要注意环境保护，避免和减少二次污染。要求改善劳动卫生条件，贯彻安全生产和清洁生产方针；
- 4) 为了提高污水处理站管理水平，设计采用的自动化程度较高，操作人员的劳动强度低；
- 5) 合理选用优质配件，降低能耗，提高工作效益和使用寿命，降低成本；
- 6) 在工艺设计时，有较大的灵活性，可调性，以适应水量、水质的周期变化。采用一套（30m<sup>3</sup>/d一体化埋地式）污水处理设施，以提高系统的灵活性和可变性；
- 7) 采用污泥前置回流硝解工艺，以降低污泥产生量；
- 8) 因地制宜，合理布局，有效地利用空间。