

托盘提升机 连续式托盘垂直提升机 往复式托盘提升机 生产厂家定制

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 托盘提升机 连续式托盘垂直提升机 往复式托盘提升机 生产厂家定制 |
| 公司名称 | 扬州瑞吉输送机械设备有限公司 |
| 价格 | 32000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:瑞吉机械 型号:RJ-06 产地:扬州 |
| 公司地址 | 扬州市江都区郭村镇工业园区 |
| 联系电话 | 0514-86398980 18901442886 |

产品详情

托盘提升机分为连续托盘提升机和往复式托盘提升机

连续式托盘垂直提升机：由提升机框架、传动轴、链轮、传动链条及组合式托盘、承载链条等组成，全程采用该分子耐磨导轨导向，具有占地面积小、提升速度快、噪音低、安全可靠等特点；主要应用于纸箱、塑料周转箱、油桶、栈板等规格箱式元件的垂直提升输送；按照进料口出料口的方向分为Z型和C型两种。

【特点】

1. 垂直提升机工作时搁板的回程不占用工作节拍，输送效率高，且不受输送高速的影响。
2. 只能输送件货，且物料有小尺寸的限制。
3. 承载范围大，单件重量可达100Kg。
4. 与出入口输送设备配套使用，使输送过程实现完全自动化，避免了人工操作带来的不稳定性。
5. 结构紧凑，占地面积小
6. 安全可靠，易于维护，运行费用低廉，有效降低输送成本。

往复式托盘提升机，也叫托盘货物提升机，适用于托盘货物、桶装物料、吨桶、吨袋等物料的层间穿梭输送。通过变频调速控制电机,便提升轿厢上下往复运动.提升轿厢上配有传动机构,以便被输送物自动进入升降机的提升轿厢上。该类提升机具有控制稳定，性能可靠，提升轿厢定位精度高等特点。

性能特点：

- 1.往复式升降机根据进出口输送方向可分为：Z型、C型、E型、F型；
- 2.升降速度：1s/件(按行程和单件货物的重量而定)；
- 5.载荷：<2000Kg；
- 6.自动化操作，并配置多种安全装置，从而保证人身货物更安全；
- 7.升降轿厢的上下行程均可输送物料，在升降轿厢的一个循环过程中可使物料同时双方向流动；
- 8.提升行程范围大，但在同等时间内输送量随着行程的增加而减少；
- 9.往复式升降机是利用升降轿厢的上下往复运动来实现物料的垂直输送。升降轿厢上可装上不同类型的输送设备，并与出入口输送设备相配合，使输送过程实现完全自动化，从而提高了生产效率；
- 10.往复式升降机形式多样(固定式或移动式)，布置灵活，物料可以从各个方向上进出升降机，便于生产设备布局；
- 11.比倾斜式提升机节省空间，但输送量没有倾斜式大
- 12.输送物料种类：包装箱、托盘、卡板
- 13.可根据客户要求设计制造

往复式提升机广泛应用于家电、食品、饮料、烟草、邮政、化工、机械电子、仓储物流等自动化生产行业。