

RTD15CN东日扭力螺丝刀0.01刻度

产品名称	RTD15CN东日扭力螺丝刀0.01刻度
公司名称	济南沐子商贸有限公司
价格	700.00/把
规格参数	品牌:东日 型号:RTD15CN 现货:济南
公司地址	山东省 济南市 天桥区
联系电话	0531-88634188 19861801828

产品详情

聊城RTD15CN东日扭力螺丝刀 山东聊城东日扭力工具总代理 一、产品描述：如何选择扭矩产品确定套筒。例如，对边宽18mm且适合“QL100N4”的套筒是哪一种？适合螺钉标称直径M3、螺钉形状为十字形的刀头是哪一种？套筒 4H-18 228 根据紧固螺栓的形状和尺寸确定。

扭力扳手的代表型号“QL”需要套筒。套筒 方形驱动头 扭力扳手 螺栓 六角螺栓 对边宽 用扭力扳手紧固螺栓时，先将套筒嵌入头部的方形驱动头，然后紧固螺栓。套筒根据所紧固螺栓的对边宽及所用扭力扳手的方形驱动头的尺寸确定。

扭力螺丝刀使用时应根据螺钉的形状和尺寸选择刀头。刀头有以下几种类型。首先，选择尾部形状。（此处选择“B”）。然后，根据螺钉标称直径查找字槽的编号。（表A）所选刀头的名称为“刀头 B-2”。从上表可知，对边宽 18mm且适合QL100N4的套筒为“4H-18”。订购套筒时应注明件号。

书写方式如右所示。QL100N4的方形驱动头尺寸为。12.7 扭力螺丝刀通过交换刀头，可紧固各种形状的螺钉。确定刀头。订购时请注明件号。详细信息请参见P.47。

25.4以上的方形驱动头请使用通孔套筒。详细信息参见P.42。 + + + 刀头尺寸 + - 刀头 扭力螺丝刀 螺钉 M1.6, M2 (M2.2), M2.5 M3, (M3.5), M4, (M4.5), M5 M6, M8 #0 (S-0) #1 (H-1) #2 (H-2) #3 (H-3) 螺钉标称直径 十字槽编号 表A 名称 插入方头记号 用途记号 (六角螺栓) 对边宽 件号 刀头 B-2 86 名称 尾部形状记号 头部形状记号 件号 刀头 刀头 六角星刀头 六角刀头 方刀头 套筒刀头 交换刀头 种类 手动式扭力工具用套筒 插入方头 (母) 扭力工具 6.35 9.5 12.7 对边宽 (B) 2H 3H 4H 8 201 10 202 210 12 203 211 13 204 212 14 213 220 16 216 227 17 214 221 18 217 228 刀头 头部 十字 0 #0(S-0) #1(H-1) #2(H-2) #3(H-3) #4(H-4) 1 头部 形状记号 尺寸 东日专用 市售品通用 5.5 3 W2 约48 6 4 1 22 9 6.3 约50 HEX 5.5 6.3 HEX 22 9 约50 查找对边宽18mm 方形驱动头的尺寸根据所选型号而不同 2 34 5.5 A B C 104 85 86 87 109 107 106 01-12.indd 5 2014-5-14 13:26:10 如何选择扭矩产品 6 东日扭矩仪器综合产品介绍 2014/06 以内六角螺栓为例 无法选择扭力扳手的代表型号“QL”作业时 例如，对边宽10mm且适合“QL100N4”的六角套筒是哪一种？螺栓对边宽为19mm且适合“CL100N×15D”的开口头 (SH) 是哪一种？

空间太小，“QL”无法进入。 管接头 步骤 3 确定套筒/交换头/刀头 备有内六角螺栓用六角套筒。手动式、动力式扭力工具用套筒 (内六角螺栓用六角套筒) 根据扭力工具 使用头部交换式扭力扳手“CL”，选择可用于作业的头部 (扳手头等) 交换头根据需紧固的螺栓形状、CL 型号

(由作业条件和扭矩容量确定) 的插入部尺寸确定。例如，需要使用开口头以 75N·m 的扭矩值紧固六角螺栓时，选择的头部为 SH、CL 型号为 CL100N×15D。因作业条件等无法使用“

QL”时，可使用头部交换式“CL”。CL100N 15D 插入部尺寸为。15D 确定交换头。开口头 SH 梅花头 RH 棘轮头 QH 六角头 HH 钩形头 FH 活动头 AH15D2 内棘轮头 RQH 方头 DH 从下面的 SH 表可知，对边宽为 19mm 且适合 CL100N × 15D 的扳手头为“SH15D × 19”。套筒 4C-10 452 插入方头记号用途记号（内六角螺栓）对边宽 × × QL 本体 套筒 管子 需紧固的螺栓 扳手头 CL 内六角螺栓 对边宽 交换头种类 × 上述情况下... 从上表可知，对边宽 10mm 且适合 QL100N4 的六角套筒为“4C-10”。详细信息请参见 P.42。插入方头（母）对边宽（B）2.5 6.35 2C 3C 4C 9.5 12.7 3 4 5 6 8 10 430 440 450 451 452 443 441 442 431 432 名称 件号 根据螺栓 适用插入部 尺寸 型号（本体 × 宽 W）容许扭矩 外宽尺寸 C（mm）t（厚度 mm）N · m 12D SH12D × 16 59 40 10 SH12D × 17 SH12D × 18 70 41 11 SH12D × 19 SH12D × 21 43 SH12D × 22 13 SH12D × 24 48 SH12D × 27 52 15D SH15D × 12 SH15D × 13 59 38 8 SH15D × 14 SH15D × 16 140 51 13 SH15D × 17 SH15D × 18 SH15D × 19 SH15D × 21 SH15D × 22 详细信息请参见 P.43 ~ 46。01-12.indd 6 2014-5-14 13:26:10 如何选择扭矩产品 7 东日扭矩仪器综合产品介绍 2014/06 从扭矩控制到紧固保证系统 东日紧固保证系统可帮助用户正确紧固螺栓、清除螺栓紧固时产生的各种错误。建立实现紧固保证的综合紧固管理系统，需要贵公司有关人员的合作。构成该系统的所有部件和产品均可单独购买。本产品目录将对这些部件和产品进行介绍。东日紧固保证系统体系图 动力式紧固数据管理系统 动力用工具管理系统 检查数据管理系统 定期校准 日常检查 多用途组件 扭矩传感器 旋转式峰值扭矩计 数字式扭力扳手 ME-TC MC-TC CD5 TCF+TP ST2 显示器 CD5 显示器 软件需报价 软件需 报价 蓝牙适配器 市售品 CEM3-BTS CTB2-G CEM3-G 专用产品 单向通信 TDMS-C：检查数据管理 系统的软件单体 TDMSHT-C：在 TDMS-C 上搭载了便携式终端 另外，还按照规格取得了开发业绩。（P9）软件需报价 无线 有线 无线 有线 有线 有线 有线 有线 有线 计数查错器 拧紧数管理 接收机 DCME-TC AURLS QLLS RTDLS R-FH256 CNA4-mk3 CSPFH QLFHSL M 专 电动多用途组件 动力式带 LS UNITORK 扭力螺丝刀 带 LS 扭力扳手 带 LS 扭力螺丝刀 防错系统 带 FH 扭力扳手 带 FH 扭力螺丝刀 01-12.indd 7 2014-5-14 13:26:10 如何选择扭矩产品 8 东日扭矩仪器综合产品介绍 2014/06 螺栓紧固不良的 4 大因素 1. 紧固作业人员人为错误 紧固遗漏、 紧固工具使用不当 2. 紧固方法错误 紧固值设定错误、 紧固顺序错误、 紧固工具选择错误 3. 紧固工具错误 准确度不良、 动作不良 4. 螺纹接头零件错误 零件尺寸不良、 零件材质不良、 螺纹部润滑不良 国际单位制 型号 扭矩调整范围 [cN · m] 公制型号 扭矩调整范围 [kgf · cm] 全长 [mm] 重量约 [kg] 英制型号 扭矩调整范围 [lbf · in] 最小 ~ 最大 1 刻度 最小 ~ 最大 1 刻度 最小 ~ 最大 RTD15CN 2 ~ 15 0.1 1.5 RTD 0.2 ~ 1.5 0.01 100 0.05 1.5 RTD-A 0.2 ~ 1.5 RTD30CN 4 ~ 30 0.2 3 RTD 0.4 ~ 3 0.02 3 RTD-A 0.4 ~ 3 RTD60CN 10 ~ 60 0.5 6 RTD 1 ~ 6 0.05 110 0.08 6 RTD-A 1 ~ 6 RTD120CN 20 ~ 120 1 12 RTD 2 ~ 12 0.1 130 0.16 12 RTD-A 2 ~ 12 RTD260CN 60 ~ 260 2 26 RTD 6 ~ 26 0.2 150 0.27 26 RTD-A 6 ~ 26 RTD500CN 100 ~ 500 5.0 50 RTD 10 ~ 50 0.5 155 0.32 50 RTD-A 10 ~ 40